

ŞANMAK SÜT SAĞMA MAKİNESİ KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU

ÇİFT SAĞIM TEK GÜĞÜM SÜT SAĞMA MAKİNESİ

İMALATÇI FİRMA: ERŞAN TARIM ZİRAİ VE SANAYİ ÜRÜNLERİ ve TİC. LTD. ŞTİ.

Şevketiye, Demirciler Cd. No:118, 16500
Mustafakemalpaşa/Bursa

TEL: 0 224 613 25 23

Ürünümüzün Gümrük ve Ticaret Bakanlığı'nca ilan edilen
kullanım ömrü 10 yıldır.



Değerli Müşterimiz,

Modern tesislerde, ŞANMAK'ın toplam kalite ilkelerine uygun olarak üretilen ürününüzün size en iyi verimi sunmasını istiyoruz. Bunun için, bu kılavuzun tamamını ürününüzü kullanmadan önce dikkatlice okumanızı ve bir başvuru kaynağı olarak saklamanızı rica ederiz.



ERŞAN TARIM ZİRAİ VE SANAYİ ÜRÜNLERİ ve TİC. LTD. ŞTİ.

Şevketiye, Demirciler Cd. No:118, 16500 Mustafakemalpaşa/Bursa

Tel: 0 224 613 25 23

URL: www.sanmakmilking.com

E-Mail: sanmak@sanmak.net

İÇİNDEKİLER

Sayfa No

1. BÖLÜM: Süt Sağma Makinesi Kullanımında Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar	4
2. BÖLÜM: Süt Sağma Makinenizin Teknik Özellikleri	5
3. BÖLÜM: Makine Ekipmanları	6
4. BÖLÜM: Ön Hazırlık	7
5. BÖLÜM: Makinenin Kullanımı	8-10
6. BÖLÜM: Makinenin Temizliğinin Yapılması	11
7. BÖLÜM: Makinenin Bakımı	12
8. BÖLÜM: Süt Verimini Artırmanın Yolları	13
9. BÖLÜM: Makinede Kullanılan Yedek Parça Listesi	14
10. BÖLÜM: Enerji Tüketimi	15
11. BÖLÜM: Avrupa Birliği Uygunluk Beyanı	16
12. GARANTİ ŞARTLARI	17
13. Garanti Belgesi	18

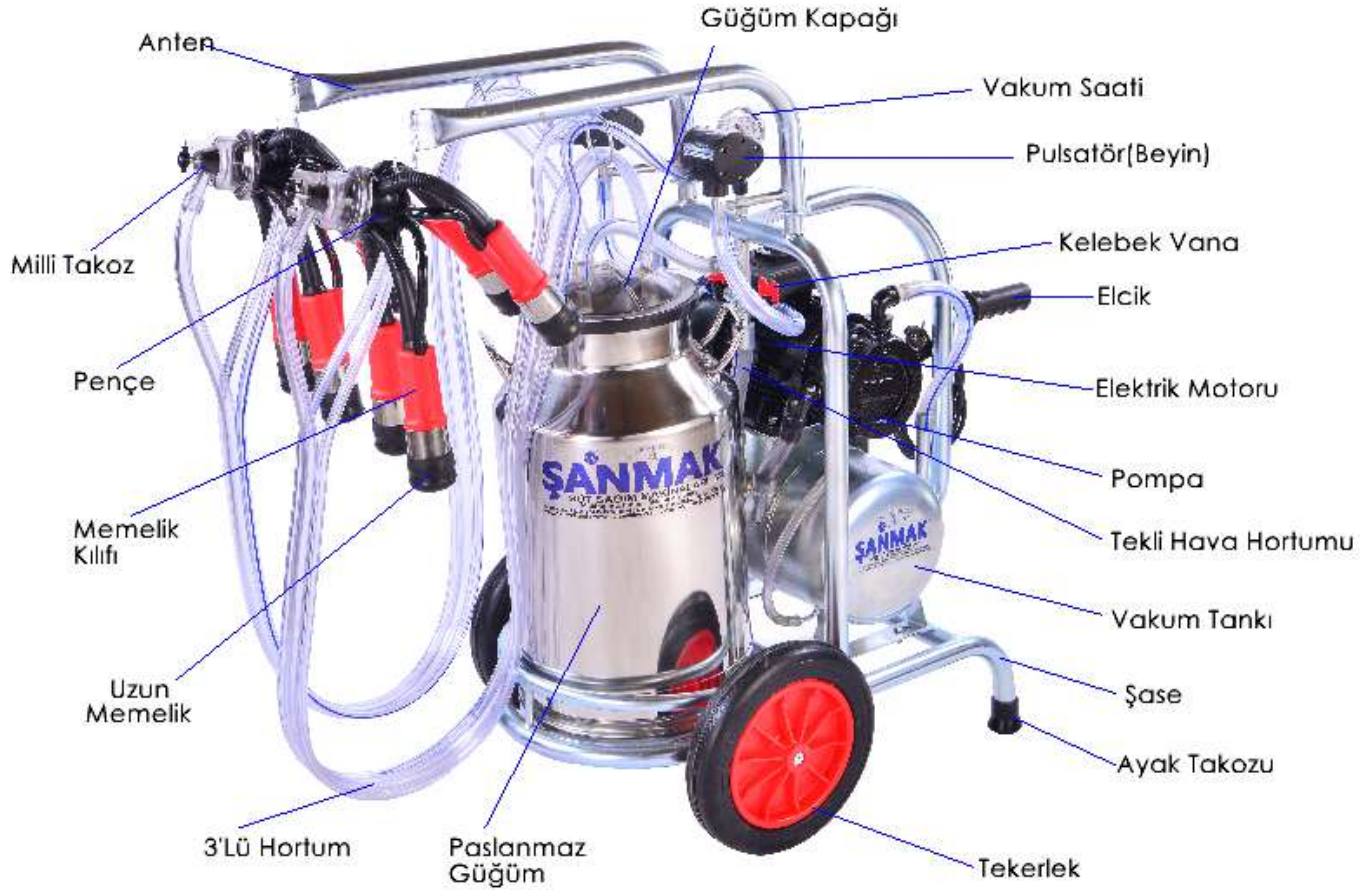
1. BÖLÜM: SÜT SAĞMA MAKİNESİ KULLANIMINDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- a. Mutlaka topraklı priz kullanınız, aksi takdirde elektrik kaçağı oluşabilir.
- b. Voltaj ve akım dalgalanmalarından makinenizi koruyacak tedbirleri alınız.
- c. Motoru kesinlikle yıkamayınız,
- d. Motor mili muhafazasını kesinlikle yerinden çıkarmayınız, aksi takdirde motor mili size zarar verebilir,
- e. Vakum istenilen seviyeye ulaşmadan (0,6-0,4 arası) sağıma başlamayınız. Aksi takdirde memeliklerin memeyi tutması zorlaşır.
- f. Her sağımdan sonra, kullanım kılavuzu içerisindeki talimata uygun olarak temizlik yapınız. İyi yapılmayan temizlik bir sonraki sağımda sütün bozulmasına neden olabilir.
- g. Kuru tip vakum pompasını ve pulsatorü yağlanmayınız. Vakum Pompasının yağlanması vakumun yükselmesini, pulsatorün yağlanması ise pulsatorün içerisindeki toz tutarak düzenli çalışmasına engel olur.
- h. Vakum Kazanı ayda bir defa mutlaka temizlenmelidir ve temizlenip kurutulduktan sonra kapakları kapatılmalıdır. Temizliği yapılmayan vakum kazanları, süt asitinden etkilenerek çürür.
- i. Meme Lastikleri ve diğer kauçuk parçalar 6 ayda bir mutlaka değiştirilmelidir.
- j. Makineniz çift üniteli ve siz tek ünitesini kullanıyorsanız kullanmadığınız diğer ünitedeki aksamı sökerek ambalajlı bir şekilde tozsuz ve kuru bir ortamda saklayınız.
- k. Eğer makinenizi uzun süre kullanmayacaksanız, makinenizi ayda bir kere mutlaka çalıştırın.
- l. Makinenizde orijinal Şanmak yedek parçalarını kullanın ve bakımını sadece Şanmak Yetkili Servislerine yaptırın. Aksi takdirde makineniz garanti kapsamından çıkacaktır.
- m. Süt kovasının ağzının ezilmemesine özen gösteriniz. Ağzı ezilen kovalar makinenin vakum tutmasını engelleyecektir.
- n. Sütün, süt kovasından taşmamasına özen gösteriniz, aksi takdirde taşan, süt vakum pompasına kaçarak vakum pompasının arızalanmasına neden olacaktır.
- o. Vakum seviyesinin 0,6-0,4 bar seviyesinde bulunmasına özen gösteriniz. Farklı vakum değerleri süt veriminin azalmasına ve hayvanın zarar görmesine neden olur.
- p. Sağlıklı bir sağım yapmak için pulsator (nabız) dakikada 55-60 puls olmalıdır. Farklı pulsasyon değerleri mastitis hastalığına neden olabilir.
- q. Kapalı yerlerde sağım yapıyorsanız, ahır içerisindeki tozlardan ve bakterilerden korunmak için mutlaka maske kullanınız,
- r. Yağlı tip vakum pompasına sahip makineyi kesinlikle yağsız çalıştırmayınız ve yağ seviyesini sürekli kontrol ediniz. Makinenizde sadece size tavsiye edilen yağlardan (37 veya 68 numara) birini kullanınız. Yenisi ile değiştirdiğiniz yağ bir kapta biriktirerek, atık yağ toplayan tesislere veriniz.
- s. **Almış olduğunuz bu ürün için, Gümrük ve Ticaret Bakanlığının belirlemiş olduğu kullanım ömrü 10 (on) senedir.**

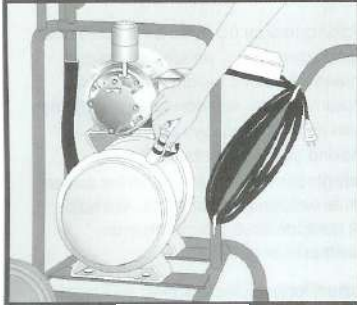
2. BÖLÜM: SÜT SAĞMA MAKİNESİNİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Vakum Pompası	: Yağlı
Pompa Kapasitesi	: 200lt/dk
Pulsatör	: 2 Adet pnomatik
Pençe	: 2 Adet 160cc
Güğüm	: 1 Ad. 40lt Paslanmaz çelik
Vakum Tankı	: Galvaniz
Meme Lastiği	: Kauçuk
Elektrik Motoru	: 0.55KW, 220V, 50Hz, 3/4 Hp

3. BÖLÜM: MAKİNE EKİPMANLARI



4. BÖLÜM: ÖN HAZIRLIK

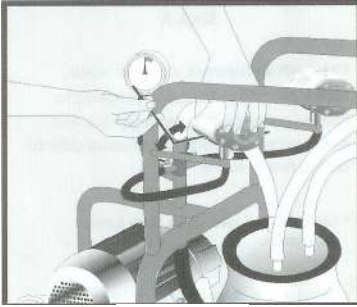


Şekil-A

VAKUM AYARI:

Süt sağımı için makinenin çalışacağı en ideal çalışma vakumu 0,5 bar dır. Vakummetre üzerinde kırmızı renk ile işaretli bölüm en ideal çalışma vakumunu göstermektedir. Bütün sağım boyunca vakumun 0,5 bar seviyesinde olduğunu kontrol ediniz.

Vakumu en ideal seviyeye getirebilmek için Şekil-A de gösterilen, makinenizin vakum kazanı üzerine montajlı vakum regülatörünü kullanabilirsiniz. Vakum Regülatörü vakumun belirli bir seviyede sabit kalmasını sağlar. Regülatörü sağa doğru çevirdiğinizde vakum yükselir, sola doğru çevirdiğinizde ise vakum düşecektir. Unutmayalım ki düşük vakum sağımı zorlaştırırken yüksek vakum ise hayvanın memesine zarar vermektedir. Lütfen vakumundaima 0,5 bar seviyesinde olduğuna dikkat ediniz.

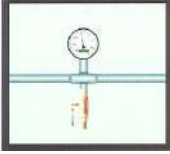


Şekil-B

PULSATÖR AYARI:

Pulsatör; vakumun memeliklerdeki hareketini düzenleyen parçadır. Pulsatörün dakikadaki hareketi (nabız hareketi) 55-60 puls' tur. Pulsatör çalışır durumdayken saat sesi gibi periyodik bir ses çıkarır. Eğer pulsatörün ayarında herhangi bir bozukluk meydana gelirse pulsatör üzerindeki (Şekil-B) ayar vidası sayesinde puls miktarını ayarlayabilirsiniz. Ayar vidasını sağa doğru sıkmak suretiyle puls miktarını azaltıp, sola doğru gevşetmek suretiyle ise puls miktarını artırabilirsiniz. Bu işlem için 2.5 alyen anahtar kullanınız. Unutmayınız ki; makineniz hayvana zarar vermeyecek en ideal ayarları ile piyasaya sunulmaktadır. Sağlıklı bir sağım için pulsatörün dakikada 55-60 puls olmasına özen gösteriniz.

5. BÖLÜM: MAKİNEİN KULLANIMI



Sağımaya başlamak için lütfen aşağıdaki aşamaları takip ediniz ve mutlaka topraklı priz kullanınız;

1. Süt kovası ve pulsatörlerle irtibatlı muslukları ve süt pençesi üst contasını kapatıp, kova kapağının yerine tam olarak oturduğunu kontrol ediniz ve makinenin üzerindeki şalteri “on” konumuna getirerek makineyi çalıştırınız. Sistem bu durumda iken dışarıdan hava almamalıdır. Pompa çalışır durumdayken vakummetre yükselmeye başlar.
2. Vakummetre 0,5 bar seviyesine geldiğinde, süt kovasıyla irtibatlı musluğu açınız. Musluğu açtığımızda vakum biraz düşüp tekrar yükselecektir. Eğer vakumda tekrar yükselme olmuyorsa; kova kapağının yerine tam olarak oturduğunu veya süt pençesi üst contalarının kapalı olduğunu kontrol ediniz.
3. Vakum tekrar 0,5 bar seviyesine geldiğinde pulsatörlerle ilgili muslukları açınız. Muslukların açılmasıyla pulsatörler çalışmaya başlar. Pulsatörlerin memelerdeki nabız hareketi dakikada 55-60 puls’ tur.

Makinemiz bu durumda iken sağım için hazır durumdadır. Lütfen aşağıdaki aşamaları takip ederek sağımı yapınız.

a) Sağım Başlığının Memelere Takılması İşlemi



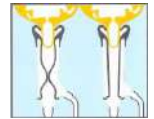
Şekil-1



Şekil-2



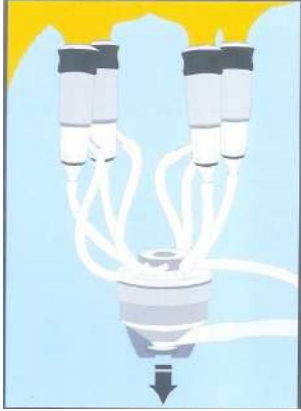
Şekil-3



Şekil-4

- Sağım başlığını yerinden alarak Şekil-1 deki gibi dik tutunuz ve Süt pençesi üst contasını açınız. Bu durumda süt hortumları bükölerek sistemin hava kaçırmasını engellenmiş olur.
- Vakit geçirmeden, memelikleri Şekil-2 de gösterildiği gibi memelere takınız. Takılan memelikler, hayvanın memelerini yeterince sarmadan bir sonraki takma işlemine geçmeyiniz. Memelikleri döndürmeden takınız. Aksi halde ineğin memesi burulur (Şekil-3) ve süt akışı kesilir. Memenin burulması durumunda memeliği hafifçe çekerek memeyi düzeltiniz.
- Memeliklerden gelen sütün akışını, memeliklerin ucundaki şeffaf süt penceresinden izleyebilirsiniz. Memeliklerin memedeki hareketi Şekil-4' deki gibidir.
- Sağım süresi ineğin süt verimine göre değişiklik gösterebilir. Bu süre normal olarak 4-7 dakikadır. Sağımın bittiğini, memelik üzerindeki süt penceresinden ve şeffaf süt hortumundan takip edebilirsiniz. Eğer sağım bittiyse lütfen Sağım başlıklarının memelerden çıkarılma işlemine geçiniz.

b) Sağım Başlığının Memelerden Çıkarılması İşlemi



Şekil-5



Şekil-6

- Sağım başlıklarını memeden alabilmemiz için öncelikle süt pençesi üst contasını Şekil-5 de görüldüğü gibi kapatarak vakumun memeliklerle olan irtibatını kesmemiz gerekir. Böylece sağım başlığını memelerden kolay bir şekilde alabilirsiniz. Ancak sağım başlıklarının yere değmemesine özen gösteriniz.
- Memelerden aldığımız sağım başlığının tutma şeklini bozmadan Şekil-6' da gösterildiği gibi süt pençesi üst contasını birkaç defa açıp kapatmak suretiyle süt pençesinde ve hortumlarda kalan sütün süt kovasına aktarılmasını sağlamış olursunuz.
- Süt Kovası kapağını açabilmeniz için; makinenizi kapatıp, süt pençesi üst contasını açarak vakumun boşalmasını sağlayınız. Aksi takdirde kova kapağını açamazsınız. Eğer başka sağım yapmayacaksınız makinenin temizlenmesi işlemine geçiniz.

6. BÖLÜM: MAKİNEİN TEMİZLİĞİNİN YAPILMASI

Süt Sağım makinenizin her sağım sonrası alkali temizleyicilerle yıkanması ve ardından durulanması önerilmektedir. Günlük her sağımdan sonra yapılacak temizlikler süt yağı ve bulaşığı temizlemeye yöneliktir.

Temizliği doğru yapılmamış sağım makinelerinin temizliğinde asidik solüsyonlar yetersiz kaldığında, makine ile birlikte verilen özel temizleme fırçalarından yararlanılmalıdır. Temizlikte kullanılacak suyun sıcaklığı ne çok sıcak ne de çok soğuk olmalıdır. Sıcak su kauçuk malzemelerin kısa sürede bozulmasına, soğuk su ise bulaşıkların kalmasına neden olur. Suyu elinizi daldırıldığında su elinizi yakmıyorsa (40°C) yakmıyorsa, makine temizliğinde rahatlıkla kullanılabiliriz.

Temizlik sadece sağımdan sonra değil, sağıma başlamadan önce de yapılmalıdır. Sağımdan önce ineğin memelerinin dezenfekte edilmesi ve ayrıca sağım başlıklarının da temizlenmesi önerilmektedir.

Temizliğin Yapılması:

Temizleme işlemine geçmek için öncelikle makinenizi sağım işleminde olduğu gibi çalıştırınız. Makine çalıştıktan sonra lütfen aşağıdaki aşamaları takip ederek temizleme işlemi takip ediniz.

1.Aşama (Ön Yıkama): Öncelikle 10 lt ılık su (40°C) bir kovaya doldurulur. Makine sağım için hazır olduğu durumda iken sağım başlığı ılık su dolu kovaya daldırılıp, Şekil-7 de gösterildiği gibi, süt pençesi üst contasını açıp kapamak suretiyle kovadaki ılık su sisteme aktarılır. Bu işlem kovada su kalmayana dek yapılır. Böylece ön yıkama işlemi tamamlanmış bulunuyoruz.

2.Aşama(Temizleme): Bu aşamada 10 lt ılık su (40°C) dolu kovanın içerisine, firmamızdan temin edebileceğiniz alkali temizleyiciden 1 fincan ekleyerek 1. Aşamada yaptığımız işlemin aynısını tekrar uyguluyoruz. Böylece sistemde oluşan süt yağı ve bulaşığı temizlemiş oluyoruz.

3.Aşama (Durulama): Bu aşamada ise kovaya doldurduğumuz 10 lt soğuk suyu, birinci aşamada olduğu gibi sistemde dolaştırarak durulama yapıyoruz.

Ayrıca günlük her sağımdan sonra makinenizin genel temizliğini yapmayı ihmal etmeyiniz.



Şekil-7

7. BÖLÜM: MAKİNENİN BAKIMI

Kullanmış olduğunuz makinenin ağır bir bakım süreci yoktur. Ancak; meme lastiklerinin kauçukları 2,5 milyon nabızdan sonra özelliklerini kaybeder, sertleşir ve çatlar. Özelliğini kaybetmiş lastiklerin kullanımı, memelerde ödem ve sonraki aşamada mastitis oluşumuna uygun ortam hazırlar.

Sağım makinesinde memelik lastikleri dışında, kısa ve uzun süt hortumları ve kauçuk contalar da özelliklerini kaybettiğinde değiştirilmelidir. Bu parçalar vakum kaçaklarına neden olduğu için sağım süresini uzatır, memede sorunların oluşmasına neden olur. Ayrıca yılda bir kez sağım makinesinin servisine mekanik işlev testi mutlaka yaptırılmalıdır. Yağlı Tip makine kullanan müşterilerimizin makine bakımında dikkat etmesi gereken hususlar aşağıdaki gibidir;



- Yağ seviyesini sürekli kontrol ediniz,
- Eskiyen ve özelliğini kaybetmiş yağı mutlaka değiştiriniz,
- Makinenize 1 lt'den fazla yağ koymayınız,
- Yağ ısınmasından dolayı, yağ haznesinde oluşan suyu, yağ haznesi altındaki vanadan kontrollü olarak boşaltınız,
- Yağlı makinelere kesinlikle pudra çektirmeyiniz.

Yağlı makinelerde aşağıda yazılan yağlardan herhangi birini kullanmanız tavsiye edilir;

Shell Tellus 37 Petrol Ofisi Hydro Oil HD 37
Mobil DTE Oil H 37 Elf Acantis 37

LÜTFEN DİKKAT!

Makinenizde Şanmak orijinal yedeklerini kullanınız ve yetkisiz kişilere makinenizi tamir ettirmeyiniz. Ürünlerimiz ile ilgili her türlü şikayet, yedek parça ve servis ihtiyacınızı 0 224 613 25 23 numaralı telefondan merkezimize iletebilirsiniz.

8. BÖLÜM: SÜT VERİMİNİ ARTIRMANIN YOLLARI



Sağım öncesinde ve sonrasında firmamızdan temin edebileceğiniz temizlik ürünleriyle mutlaka memeleri dezenfekte ediniz. Böylece bulaşıcı mastitis hastalığının bulaşmasını engellemiş olursunuz.

Meme sağlığını sürekli kontrol ediniz,
Sürekli aynı sıra ile sağım yapmaya özen gösteriniz
Önce genç, sonra yaşlı ve en son tedavi görmüş inekleri sağmalısınız,

Mutlaka ön sağım yapınız. Ön sağım, hastalıktan dolayı bozulan sütün tanınmasını kolaylaştırır,

Sağım vakumunun 0,5 bar seviyesinde olduğunu her sağımda kontrol ediniz. Kullanmış olduğunuz makine üzerindeki vakummetrede kırmızı ile işaretlenen bölge ideal sağım vakumunu ifade etmektedir.
Düşük vakumda, sağım başlıkları memeyi tutmaz sağımı zorlaştırır.

Vakumun düşmemesi için sağım başlıklarını gecikmeden takınız,

Fazla sağım yapmaktan kaçınınız. Fazla sağım meme ucunun dışarı çıkmasına neden olur.
Bu yüzden sağım tam olarak bittikten sonra sağım başlığı çıkarılmalıdır.

Ayrıca sağım başlığını çıkarırken meme uçlarını sıkmayınız. Ucu sıkılan memenin ağız kısmından içeri giren hava memelerde hastalığa neden olabilir.

Her sağımdan sonra, sağım ekipmanlarını firmamızdan temin edebileceğiniz temizlik ürünleriyle mutlaka temizleyiniz. Böylece bakteri üremesi engellenmiş olur.

Sağılan sütü Soğutma tankında muhafaza ediniz,



Makinenizin bakımlarını, Şanmak Yetkili Servislerine düzenli olarak yaptırınız...

9. BÖLÜM: MAKİNEDE KULLANILAN YEDEK PARÇA LİSTESİ

<u>KODU</u>	<u>PARÇA ADI</u>	<u>KODU</u>	<u>PARÇA ADI</u>
0001	Vakum Pompası (Komple)	0018	Meme Lastiği
0002	İlave Sağım Ünitesi	0019	Vakum saati
0003	Vakum Kazanı	0020	Süt Kovası Kapak Lastiği
0004	Vakum Pompası (Motorsuz)	0021	Vakum Kazanı Dış Contası
0005	Pulsatör	0022	Kısa Süt Hortumu
0006	Pulsatör Tamir Takımı	0023	Tekerlek
0007	Süt Pençesi	0024	Elcik
0008	Süt Pençesi Kapağı	0025	Ayak Takozu
0009	Milli takoz	0026	Kelebek vana
0010	Süt Pençesi Kapağı (Komple)	0027	Şeffaf Hortum
0011	Süt Penceresi	0028	Vakum Paleti
0012	Süt Pençesi İç Contası	0029	Kısa Hava Hortumu
0013	Süt Pençesi Üst Contası	0030	Vakum Kazanı İç Contası
0014	Vakum Regülatörü	0031	Temizleme Fırçası
0015	Egzoz	0032	Memelik kılıfı
0016	Süt Kovası Kapağı	0033	Meme(Komple)
0017	Süt Kovası	0034	Kömür

10. BÖLÜM: Enerji Tüketimi

Makinenin Enerji Tüketimi Açısından Verimli Kullanımına İlişkin Bilgiler

- Motorunuzun havalandırma bölümünü temiz tutun ve rahat hava alacak konumda olmasını sağlayınız.
- Motorunuzun hem ömrünü uzatmak hem de enerji verimliliğini arttırmak için, regülatör kullanarak motora gelen elektrik voltajının düzenli olmasını sağlayınız.
- Motor içerisinde bulunan rulmanları iki yılda bir değiştirmeye özen gösteriniz.
- Motora bağlı bulunan pompanın temiz kalmasını sağlayınız.
- Yağlı pompalarda yağın eksik olmamasını ve 37 numara olmasını sağlayınız, kuru pompalarda yağlama yapmayınız.
- Pompaların içerisinde bulunan vakum paletlerini iki yılda bir kontrol ederek aşınma varsa değiştiriniz.
- Makinenizi sağım sırasında çalıştırınız, bekleme ve taşıma sırasında kapatınız.

**BİLGİ, TEKNOLOJİ ve DENEYİMİMİZ İLE KURMAK İSTEDİĞİNİZ SAĞIM TESİSLERİNDE DE YANINIZDAYIZ...
EĞER SAĞIM TESİSİ KURMAYI DÜŞÜNÜYORSANIZ, LÜTFEN 0 224613 25 23 NUMARALI TELEFONDAN BİLGİ ALINIZ.**

11. AVRUPA BİRLİĞİ UYGUNLUK BEYANI "CE"



Certificate

CE

CE ATTESTATION OF CONFORMITY

Manufacture Name / İmalatçı Adı: KAVUŞANLAR GIDA TARIM YEM MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

Address / Adres: DEMİRCİLER CADDESİ MEZBAHA YOLU ÜZERİ NO:118
MUSTAFAKEMALPAŞA / BURSA / TÜRKİYE

The undersigned company certifies under its sole responsibility that the item groups specified below satisfies the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC which apply to it. The item groups identified below has been subject to internal manufacturing checks with monitoring of the final assessment by
KAVUŞANLAR GIDA TARIM YEM MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

Aşağıda tanımlanmış olan ürün grupları için Makine Emniyet Yönetmeliği 2006/42/AT uygulanabilen gerekliliklerinin yerine getirdiği ve sorumluluğunun alınmış olduğunu beyan ederiz. Aşağıda tanımlanan ürün grupları, iç üretim kontrollerine bağlı olarak **KAVUŞANLAR GIDA TARIM YEM MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.** tarafından kontrol edilmiştir.

Description of Product / Ürün Tanımı:
SINGLE AND DOUBLE MILCH MILKING MACHINE
TEK VE ÇİFT SAĞIMLI SÜT SAĞIM MAKİNASI

Product Model / Ürün Modeli:
ALUMINIUM AND STAINLESS CHURN
ALÜMİNYUM VE PASLANMAZ GÜDÜMLÜ

Trade Mark / Ticari Marka:
ŞANMAK

Related Directives / İlgili Yönetmelikler:
MACHINE SAFETY DIRECTIVE 2006/42/EC
MAKİNE EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ 2006/42/AT

Regulations Applied acc. To Harmonized Standards / Uygulanan Uyumlaştırılmış Standartlar
EN 5707

Certificate Number : CE/19374
Certificate Issue Date : 23.08.2019
Certificate Validity : 22.08.2020



Our International Certification Services, Inc. Ltd.
Certificate of validity International Trade Mark
and its transfer

12. BÖLÜM: GARANTİ ŞARTLARI

- 1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.
- 2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.
- 3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir.
Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı - üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, faks, e - posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyuşmazlık halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir.
- 4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli yada başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
- 5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın ;
 - * Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren , belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla , bir yıl içerisinde ; en az dört defa veya imalatçı - üretici ve ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altıdan fazla arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,
 - * Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
 - Firmanın servis istasyonunun , servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı , bayii , acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı - üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimini talep edebilir.
- 6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü 'ne başvurabilir.

ŞANMAK SÜT SAĞMA MAKİNELERİ

Garanti Belgesi

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı Firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi 20 iş gününü geçemez. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı - üreticisinden birine bildirim tarihinden itibaren başlar. Tüketicinin arıza bildirimini; telefon, faks, e - posta, iadeli taahhütlü mektup veya benzeri bir yolla yapması mümkündür. Ancak, uyumsuzluk halinde ispat yükümlülüğü tüketiciye aittir. Malın arızasının 10 iş günü içerisinde giderilmemesi halinde, imalatçı-üretici veya ithalatçı; malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kumlanmasına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli yada başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın ;

* Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde ; en az dört defa veya imalatçı - üretici ve ithalatçı tarafından belirlenen garanti süresi içerisinde altıdan fazla arızalanmasının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılması,

* Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,

- Firmanın servis istasyonunun servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı , bayii , acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı - üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimini talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için **Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü** 'ne başvurabilir.

Ürün Seri No:

Teslim Tarihi, Yeri

:

Fatura Tarihi, No

:

Satıcı Firma Unvanı

:

Satıcı Firma Kaşe, İmza

: