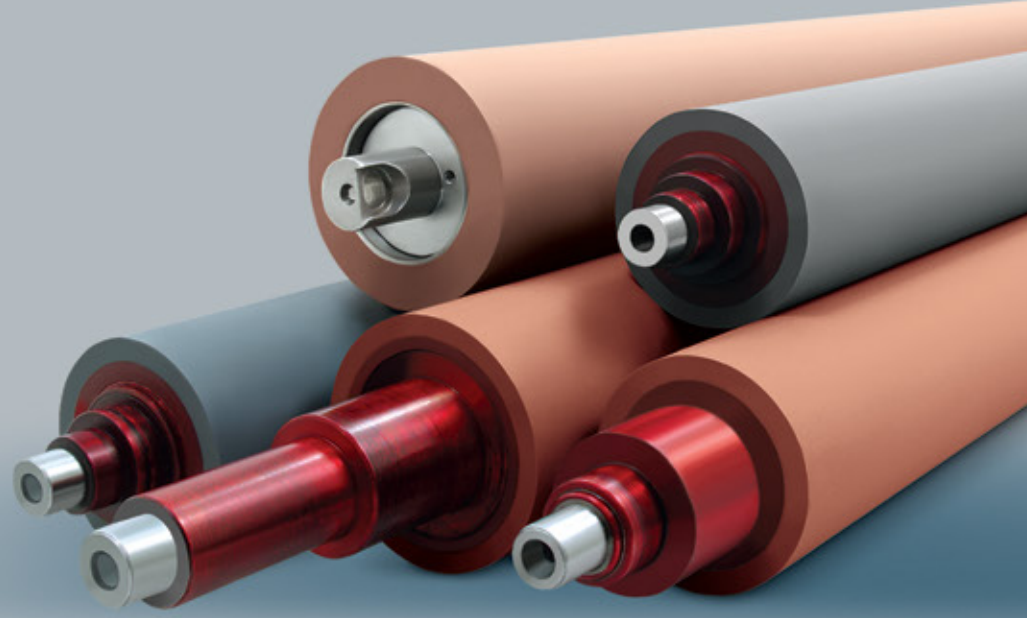


1970'DEN GÜNÜMÜZE

Matbaa Merdaneleri

Merdane Temizleme Kimyasalları



“Onları Güvenle Kullanabilirsiniz”



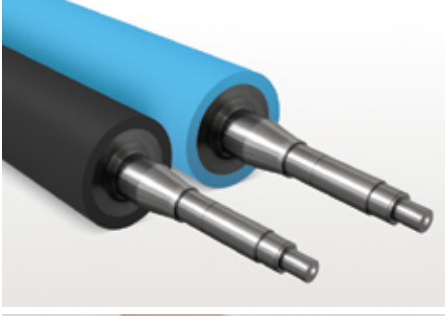
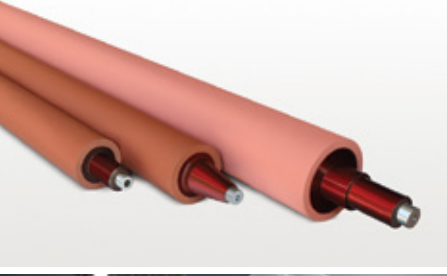
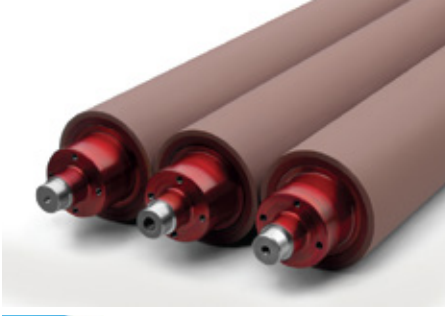
asteks®
MATBAA MERDANELERİ

www.asteks.com



asteks®
MATBAA MERDANELERİ

washmatic®
MERDANE TEMİZLEME KİMYASALLARI



Asteks; kuruluşundan bugüne belirlediği ilkelerden sapmadan, tecrübesini çağdaş teknoloji ile birleştirerek günümüze taşımıştır.

Müşteri memnuniyetini temel prensip kabul eden Asteks sizin de desteğinizle matbaa merdanelerinde Türkiye'nin dünya markası olmayı hedeflemekte ve bu yönde de çalışmalarını sürdürmektedir.

Asteks 1998 yılından beri matbaa sektöründe üretim yapmakta olup, 1970 yılından itibaren tekstil sektöründe, iplik üretiminde kullanılan "Apron" ve "Manşon" olarak adlandırılan kauçuk ürünleri de üretmektedir. Bu ürünler yüksek teknolojik özellik taşıyan ve dünya genelinde sayıları 25'i geçmeyen firma tarafından üretilebilmektedir. Asteks ürün kalite sıralamasında dünya genelindeki bu firmalar arasında ilk üçte yer almaktadır.

1997 yılında İsviçre'den alınan teknik bilgi (know - how) kapsamında, silindir kaplama bölümü genişletilerek matbaa sektörüne yönelik merdane kaplama hizmeti vermeye başlanmıştır. Matbaa merdaneleri firmamızın stratejik ürün gurubu içinde yer almakta olup, öncelikler yönüyle birinci sırada değerlendirilmektedir.

Üretim, İstanbul'da 11.000 m² açık, 6.000 m² kapalı alanda kurulu modern tesisimizde, 7 mühendis, 15 teknisyen, 1 ekonomist olmak üzere toplam 130 çalışmamız ile yapılmaktadır.

Yurt içine sürekli müşteri memnuniyetini ve pazar hizmet kapsamını arttıran firmamız matbaa merdanelerinde Almanya, Azerbaycan, Bulgaristan, Arnavutluk, Kosova, Gürcistan, Kazakistan'a dış satımda bulunmaktadır. Ayrıca tekstil sektöründe de yaklaşık 25 ülkeye dış satım gerçekleştirilmektedir.

ASTEKS'i Farklı Kılan Değerlerimiz

Kullanılan Yeni Teknoloji

Al-Tak Merdane Uygulama Hizmetlerimiz

Hammadde Standardı

İnsan Kaynakları

ISO 9001:2000 Kalite Güvence Sistemi ile Üretim

Kullanıcı Değerlendirmeleri ve Ar-Ge

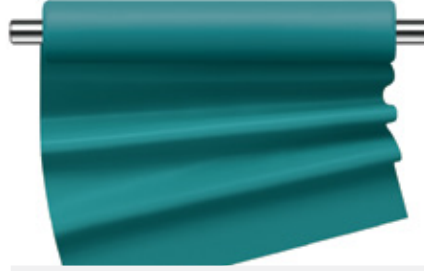
Müşteri Memnuniyet Garantisi

Kullanılan Yeni Teknoloji

Klasik Sistem Merdane Üretim Yöntemleri

Eskiden beri bilinen ve günümüzde de aynı konuda üretim yapan firmalarda genel olarak kullanılan iki klasik merdane kaplama yöntemi bulunmaktadır.

01 Klasik Üretim Yöntemi



Klasik sistemde kauçuk kalenderleme ile levha haline getirilir, kauçuk merdane milinin üzerine yuvarlanarak kaplanır.

02 Klasik Üretim Yöntemi

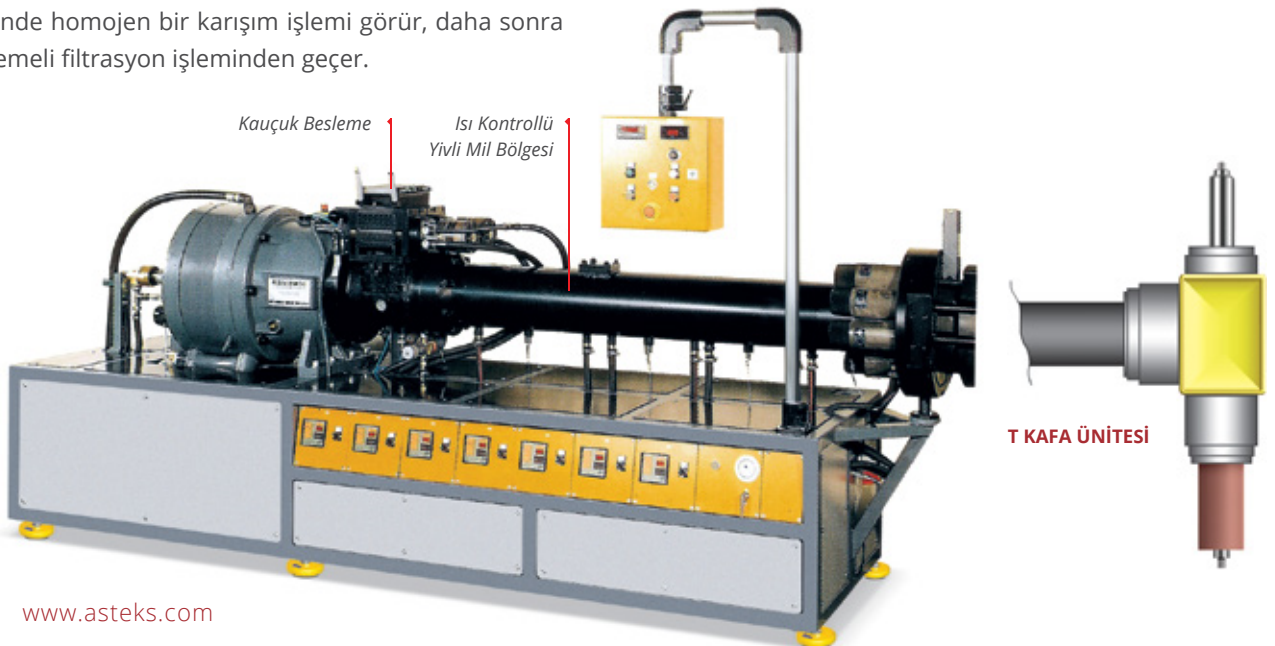


Kauçuk fitil halinde ve merdane milinin üzerinde yanyana gelecek şekilde spiral halinde sarılır.



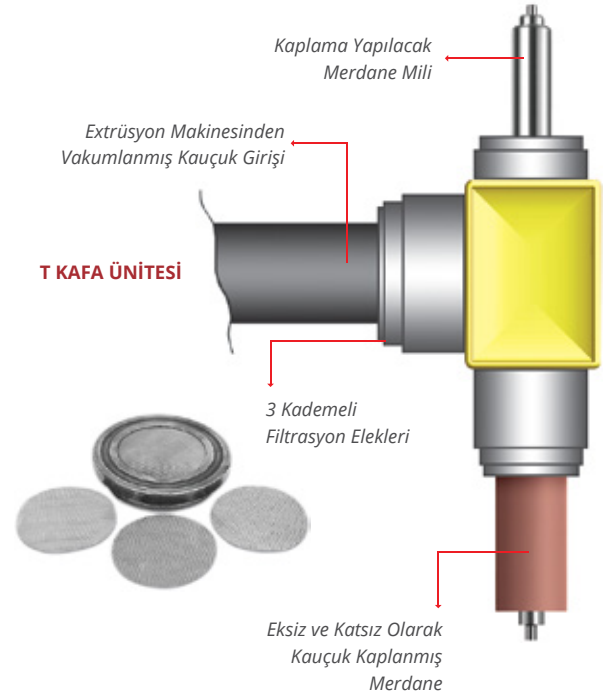
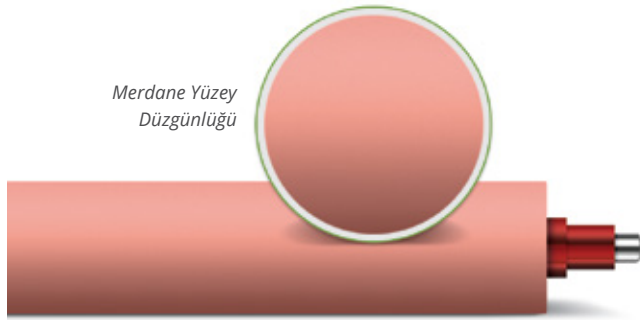
EKSTRÜZYON SİSTEMİ İLE MERDANE ÜRETİM YÖNTEMİ

Ekstrüzyon teknolojisinde, ekstrüzyon makinesi besleme ünitesinden gelen kauçuk hamuru, ısı kontrollü yivli mil bölgesinde homojen bir karışım işlemi görür, daha sonra üç kademeli filtrasyon işleminden geçer.



Çıkıştaki "T Kafa" ünitesinde merdane mili üzerine el değmeden eksiz ve katsız olarak kaplanır. Bu işlemler esnasında vakum sistemi ile kauçuk kütledeki havalar emilerek merdane bünyesinde hiç hava kabarcığı bırakmadan üretilir.

Farklı gözenek yapılarına sahip üç kademeli filtreler ile kauçuk içinde bulunan partikül halindeki tüm yabancı maddeler ve birikintiler ayrılır. Bu nedenle taşlama işleminden sonra merdanenin yüzeyinde kadifemsi bir düzgünlük oluşur. Buda mükemmel bir baskı için aranan en önemli özelliktir. Vakumlama sayesinde kauçuk bünyesinde hava kabarcığı kalma riski en aza iner. Merdane yüzeyinde baskı sırasında çökme oluşmaz eksiz ve katsız kaplama işlemi gerçekleştiğinden dolayı metal - kauçuk yapışmama problemleri ortadan kalkar.



Kauçuk üç kademeli filtrasyon sisteminden geçerek filtre edilir. İçindeki yabancı maddeler ayrılır. Bu sayede merdane yüzeyinde çukursuz ve pürüzsüz bir yüzey oluşur. Ekstrüzyon esnasında oluşan yüksek basınç nedeni ile kauçuk karışımının kalitesi ve homojenliği artar, merdanenin tüm yüzeyinden eşit performans alınır.

EKSTRÜZYON TEKNOLOJİSİ İLE ÜRETİLEN MATBAA MERDANELERİNİN ÜSTÜN YÖNLERİ

Vakumlama sayesinde kauçuk bünyesinde hava kabarcığı kalma riski en aza iner.

Eksiz ve katsız bir kaplama işlemi gerçekleştiğinden dolayı metal / kauçuk yapışmama problemleri ortadan kalkar.

Kauçuk üç kademeli filtrasyon sisteminden geçerek filtre edilir. İçindeki yabancı maddeler ayrılır. Bu sayede merdane üzerinde çukursuz ve pürüzsüz bir yüzey oluşur.

Ekstrüzyon esnasında oluşan yüksek basınç nedeniyle kauçuk karışımının kalitesi ve homojenliği artar, bu nedenle merdanenin tüm yüzeyinden eşit performans alınır.

Ekstrüzyon yönteminde üretim merdane mil çapına göre değişim gösterdiğinden, üretim maliyeti klasik yöntemlere göre daha yüksektir. Ancak kullanımdaki üstün yönler ve uzun kullanım ömrü bu maliyet yüksekliğini kolaylıkla karşılamaktadır.

AL-TAK Merdane Uygulamalarımız



Merdane üretimi sonrası, kullanımda kolaylık sağlamak amacıyla iç mil ve adaptörlü merdanelerin toplanması (montaj) işlemleri firmamızda yapılmaktadır.

Kaplanmaya gelen iç mil ve adaptörlü merdaneler uzman ekibimiz tarafından önce sökülür. Üretimi tamamlandıktan sonra yine aynı birimimizde temizlik ve yağlama işlemleri sonrası rulman ve adaptörlerin montaj işlemi gerçekleştirilmektedir.

Bu sayede ambalajından çıkarılan merdanelerin makineye takılmasında zaman kaybının önüne geçilmekte, kolay ve zahmetsiz bir kullanım mümkün olmaktadır.



Hammadde Standardı

Kullanılan hammaddelerde ürün kalitesinin sürekliliği yönünden sertifikalı tedarikçilerle uzun dönemli anlaşmaların yapılmasını gerektirmektedir. Bir kauçuk karışımını yaklaşık 14-15 değişik hammadde oluşturmaktadır. Kauçuk ve kauçuk kimyasalı üreten yüzlerce firmanın binlerce ürünü olduğu göz önüne alındığında hammadde standardizasyonunun önemi daha iyi anlaşılabilir.

Tüm hammaddeler üretimden önce **ISO 9001:2000** gereği ön testlerden geçirilerek hammaddelerin kalite sürekliliği sağlanmaktadır. Kauçuk karışım işlemleri firmamızda yapılmakta olup dış ülkelere getirilen hazır kauçuk karışımları kullanılmamaktadır.

Bu sayede kauçuk karışımları kullanım amacına uygun ve taze olarak üretilmekte ve kauçuğun beklemesinden kaynaklanan merdane problemlerinin önüne geçilmektedir.



İnsan Kaynakları



Kullanım amacına uygun bir kauçuk formülasyonunun oluşturulabilmesi için hammadde seçimi, karışım oranlarının, sırasının ve birbirine uyumunun belirlenmesi, çok önem taşımaktadır. Bu nedenle, bu bilimle ilgili eğitime ve bu konuda uzun yıllara dayanan deneyim sahibi insan kaynaklarına ihtiyaç bulunmaktadır.

Asteks olarak en önemli değerimiz, konusunda yetişmiş insan kaynaklarına sahip olmamızdır. Müşterilerimizin beklentilerine uygun çözümler sağlayan deneyimli çalışanlarımızla hizmet vermekteyiz.

ISO 9001:2000 Kalite Güvence Sistemi İle Üretim

Üretim ve yönetim birimlerimizde ve iş akışımızın her aşamasında **ISO 9001:2000** kalite güvence sistemine göre üretim gerçekleştirilmektedir. Asteks olarak bizi farklı kılan değerlerimizden biri olan bu sistemle yaptığımız üretim, müşteri memnuniyetini pozitif olarak etkilemektedir.



Matbaa Merdanesi Üretimi İş Akış Şeması

Müşteri Temsilcisi tarafından merdanelerin teslim alınması ve 'Merdane Kaplama Bilgi Formu' kayıtlarının yapılması, müşteriye onaylatılması.

Matbaa merdanelerinin fabrikaya girişi.

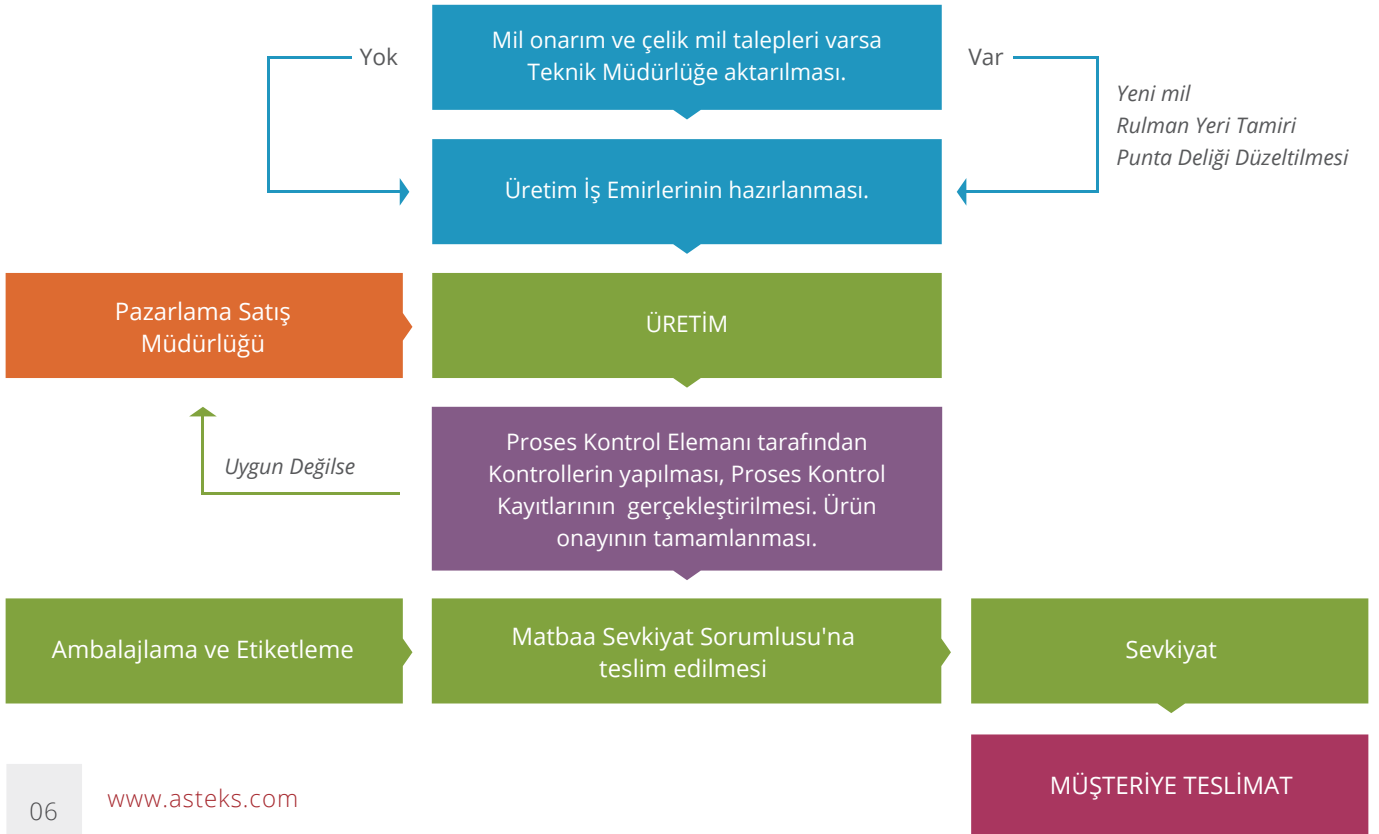
Matbaa merdanelerinin Matbaa Sevkiyat Sorumlusu tarafından sayımı, ölçü kontrolünün yapılması, Merdane Kaplama Bilgi Formu'nda yer alan bilgilerin kontrolü, şarj numaralarının basılması.

Merdane millerinin Merdane Kontrol ve Montaj Elemanı tarafından rulman yeri, punta deliği vb. Mekanik kontrollerinin gerçekleştirilmesi, gerektiğinde iç millerin sökülmesi, sağlam-onarım ya da yeni mil yapılması bilgisinin Merdane Kaplama Bilgi Formu'na kaydedilmesi.

Merdane Kaplama Bilgi Formu ile ölçü-miktar ve kontrol sonucu bilgilerin Müşteri İlişkileri Temsilcisi'ne iletilmesi.

Mil onarımları veya yeni mil yapımı gerekliliği bilgisinin müşteriye aktarılması ve onay alınması.

Sipariş bilgilerinin Üretim Planlama Bölümüne aktarılması, Üretim Planlama'dan termin bilgilerinin Pazarlama Md. ne bildirilmesi.



Kullanıcı Değerlendirmeleri ve Ar-Ge

Kauçuk formülasyonlarının oluşumunda yeni bir tip geliştirmek oldukça zaman alıcı bir iştir. Matbaa merdanelerinin firmanın laboratuvar şartlarının haricinde, ürünün matbaalardaki çalışma performansının uzun süreli takibini gerektirmektedir.

Kullanıcı değerlendirmeleri ve üretici firma AR-GE bölümünün koordinasyonlu çalışması yıllarca sürebilmektedir. İşletme şartlarındaki baskı tipleri, makine yapıları, kağıt çeşitleri, mürekkep özelliklerine göre farklılıkların matbaa merdanesi üzerindeki etkilerinin izlenilmesi gerekmektedir.

Ayrıca müşterilerimizden, kullanım ile ilgili gelen veriler, üretime ve AR-GE bölümüne aktararak, iletişim açık tutulmakta, üretim kullanıcı isteklerine göre yönlendirilmektedir.



Müşteri Memnuniyet Garantisi



Üretimini gerçekleştirdiğimiz matbaa merdanelerimizden memnun kalınması, bizi işimize daha da bağlanmak adına motive eden en önemli değer yargımızdır.

Sektördeki tüm dostlarımızın ihtiyaçlarını anlamak için Müşteri temsilcilerimiz yerinde tespit ve değerlendirme için görüşme taleplerini hassasiyetle değerlendirmektedir. Talep edilen özelliklerde özenle üretilen Matbaa merdanelerimiz, **"Müşteri Memnuniyet Garantisi"** taşımaktadır.



Düz Baskı Sistemi / Ofset Merdaneleri



Tabaka Ofset

Tabaka ofset baskı sisteminde kullanılan kauçuk merdaneler ofset sisteminin gereksinimlerine uygun özelliklere üretilmektedir. Üretimde makine üretici firmaların merdane diziliminde yer alan kauçuk merdaneler için belirlediği teknik parametreler esas alınmaktadır. Bu amaçla her marka ve model makinenin merdane diziliminde yer alan kauçuk merdanelerin teknik özellikleri kayıt altında tutulmaktadır.

Tabaka ofset'te kullanılacak mürekkep tipine (Konvansiyonel, Karışım, UV, Hybrid) özelliklere sahip kauçuklar kullanılmaktadır.

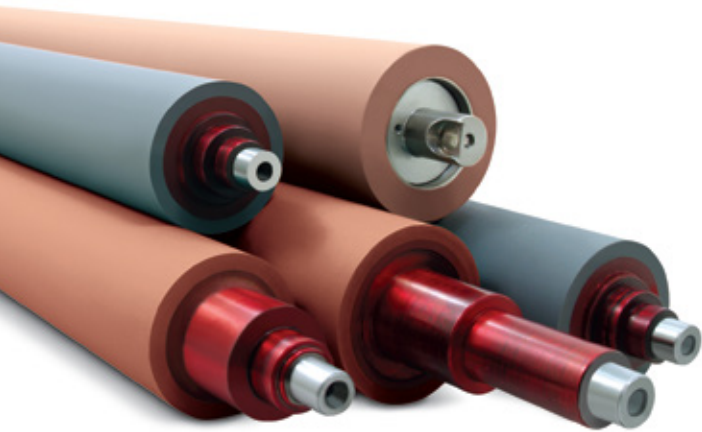
Mürekkep tipine göre merdane uygulamaları

Konvansiyonel, UV, hybrid vb. mürekkep tiplerinin kimyasal yapılarının farklılığı merdane üretiminde farklı kauçuklara ihtiyaç göstermektedir. Kullanılacak mürekkep tipine uyumlu merdanelerin seçimi, merdane çalışma verimi ve kullanım ömrünü belirlemektedir. Mürekkep tiplerine göre baskı uygulamaları genellikle üç grupta değerlendirilmektedir.

01 Konvansiyonel Mürekkep Merdanesi

02 UV Mürekkep Merdanesi

03 Karışık Kullanım Merdanesi



01 Konvansiyonel Mürekkep Merdanesi

Konvansiyonel mürekkepler yağ bazlı olduğundan, kauçuk kaplamada yağa dayanıklı kauçuk tipi seçilmektedir. Ofset sisteminde uygulama alanı en geniş olanıdır. Uygun temizleme solventleri kullanıldığında merdane kullanım ömrü uzar.

02 UV Mürekkep Merdanesi

UV mürekkepler akrilat içerdiğinden, farklı yapıda kauçuk tipine ihtiyaç göstermekte ve uygulamalarda bu yönde gerçekleştirilmektedir.

UV mürekkeplerin merdane üzerinden temizlenmesi (yıkılması) işleminde kullanılan solventlerin kauçuk yapısını bozmayacak, uyumlu yıkama solventi olmasına dikkat edilmelidir.

03 Karışık Kullanım Merdanesi

Aynı makinede (merdanelerde) hem UV, hem de konvansiyonel mürekkep kullanılarak çalışılmak istenildiğinde, merdane için iki parametre önem taşımaktadır.

Birincisi: Çalışma oranının ne olacağıdır. **Eğer;**

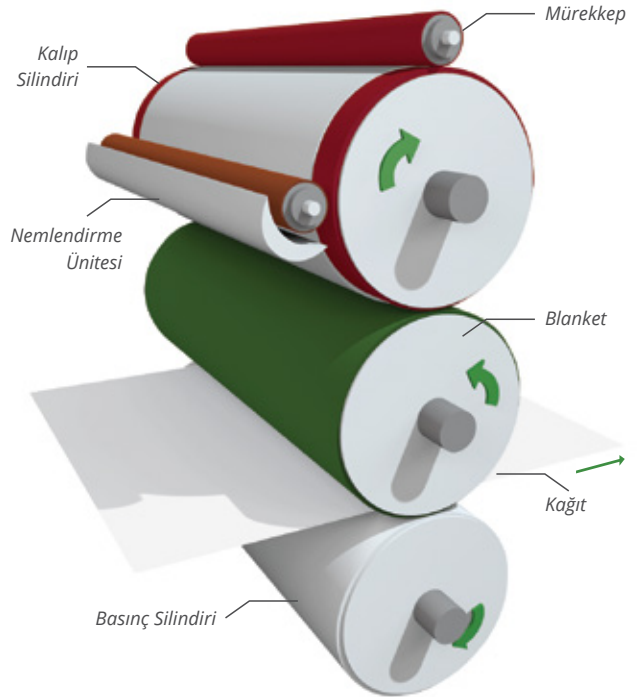
- % 80 Konvansiyonel; %20 UV çalışılacak ise konvansiyonel merdane kullanılabilir.
- UV çalışma oranı % 20 nin üzerinde ise karışım merdane (UV - MIX) kullanılmalıdır.

İkincisi: Merdaneyi en az etkileyen yıkama solventinin kullanılmasıdır. Bazı UV temizleme solventleri daha agresif yapıda olduğundan merdaneye zarar vermekte şişme, yumuşama, ağırlaşma, (sıvıyı emmesi) neden olmaktadır.

BİLGİ NOTU: Çalışma oranının tespitinde, mevcut şartlara göre değerlendirme yapılmalıdır. Örneğin, UV çalışma oranı %20'yi aşmayacaksa her ihtimale karşı garantiye almak adına "**karışık merdane**" talep edilmelidir. Tercih edilen orana göre seçilecek merdane tipi uygulamada performansı etkileyebilmektedir.



Tabaka Ofset Baskı Tekniği



HEIDELBERG manroland

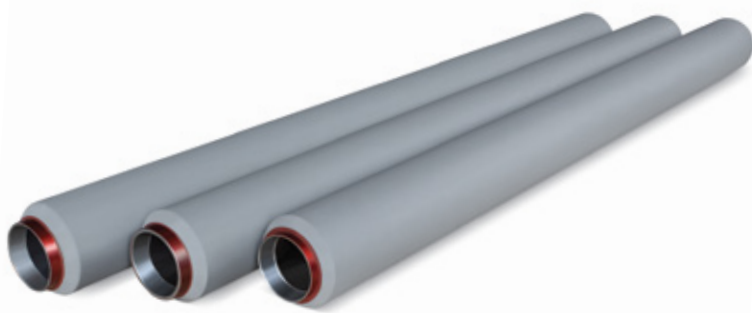
KBA **KOMORI** **MITSUBISHI**

RYOBI **Gestetner** **ADAST**

Web Ofset



Web merdaneleri yüksek hızda çalışmanın oluşturduğu ısınma ve baskı basıncına dayanıklı olarak üretilmektedir. Sistemin gereksinimlerini karşılayacak mürekkep ve su iletimine sahip özellikler taşımaktadır.



HEIDELBERG manroland **Tensor** INTERNATIONAL

KBA **KOMORI** **GOSS** INTERNATIONAL

Etiket Baskı



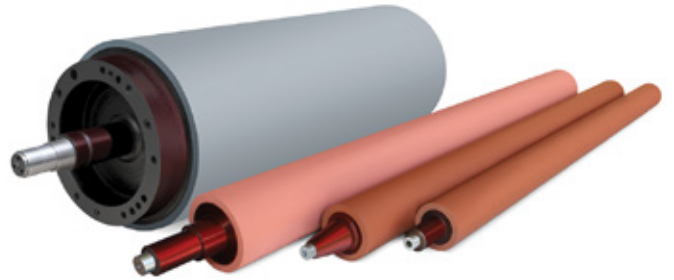
Merdaneler etiket baskı makinelerinde kullanılan UV mürekkebe dayanıklı, hassas çap ve yüzey özelliklerinde üretilmektedir. Uygun temizleme solventi ile uzun çalışma performansı almak mümkün olmaktadır.

I.T.K. Iwasaki Tekko gallus

Teneke Baskı



Teneke ofset baskı silindirleri ve lak silindirleri çalışılan metale dayanımı yüksek kauçuk malzemeden üretilmektedir. Bu silindirlerin kanal açılma işlemi ve rektefiye işlemleri talepler doğrultusunda tarafımızdan periyodik olarak yapılabilmektedir.



Diğer Ürünler

LAK TOPLARI

BASKI TOPLARI

SIVAMA SİLİNDİRLERİ

SELEFON SİLİNDİRLERİ

Kullanım yerindeki ihtiyaçları karşılayacak nitelikte endüstriyel silindirler üretilmektedir.

TİFDURUK

FLEKSO

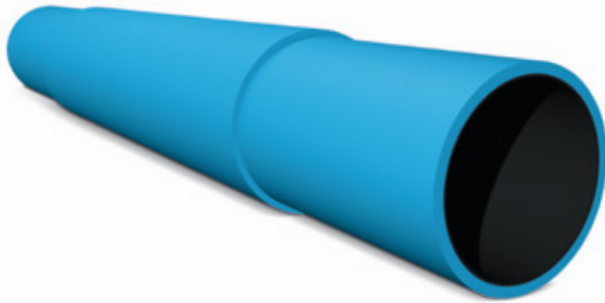
ASTEKS olarak çukur ve yüksek baskı sistemi içerisindeki ihtiyaçlara karşılık gelebilecek sleeve ve silindirler üretiyoruz.

Laminasyon Sleveleri

Laminasyon:

Çalışılacak Tutkalın özelliğine (solventli - solventsiz) uygun yapısal özellikte ve hassas ölçülerde üretilmektedir.

- Komple sleeve olarak yada isteğe göre mevcut sleeve gömleği üzerine kaplama.
- Çelik mil üzerine kaplama.
- Çelik mil sisteminin sleeve sistemine uyumlu hale getirilmesi.



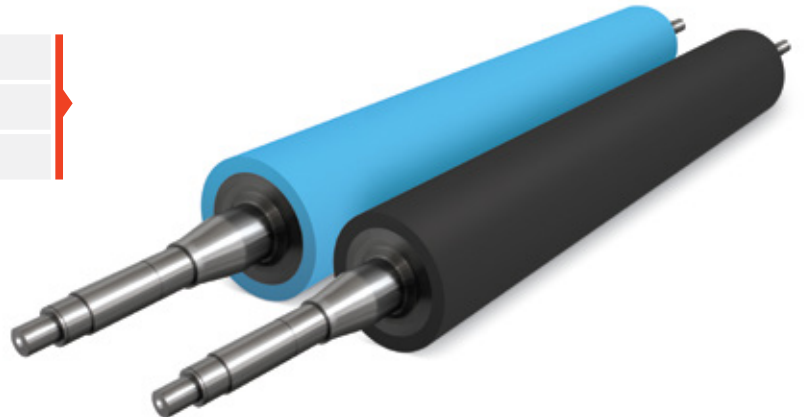
Ürün Tipi	Kauçuk Kaplı Sleeve
Kauçuk Tipi	EPDM
Sertlik	75 - 80
Koniklik Oranı	0.2 mm/m
Tavsiye Edilen Temizlik	% 50 Etil Asetat %50 Alkol

Konik sleeve çalışılacak tutkalın yapısal özelliklerine dayanıklı olarak üretilmektedir.

Laminasyon Presör ve Nipleri

Ürün Tipi	Kauçuk Kaplı Mil
Kauçuk Tipi	EPDM
Sertlik	75 (±3)

Kauçuk kaplı silindirler solventli laminasyon işleminde kullanılır.



Rotogravür Baskı Sleveleri

Rotogravür Baskı:

Etilasetat bazlı boyalara karşı, dayanıklı özellik ve sertlikte üretilmektedir. Komple sleeve olarak yada isteğe bağlı olarak mevcut sleeve gömleği üzerine kaplama yapılmaktadır.



Ürün Tipi	Antistatik özellikli kauçuk kaplı sleeve
Kauçuk Tipi	Anti statik / EPDM
Sertlik	70 - 75
Koniklik Oranı	0.2 mm/m

Konik sleeve solventlere ve boyalara karşı dayanıklı, geri dönüşümü yüksek kauçukla kaplanmaktadır.

Flexo Baskı Sleveleri

Ürün Tipi	Kauçuk Kaplı Sleeve
Kauçuk Tipi	EPDM / SBR NR
Sertlik	55 - 65

Etilasetat bazlı boyalara karşı dayanıklı özellik ve sertlikte üretilmektedir.



Diğer Ürünler

Kesme, dilme, rotasel, ekstruder, sarma ve sevk vb. ürünlerde solvent, yumuşatıcı ve aromatik hidrokarbonlara dayanıklı yapıda üretilmektedir. 25-80 Sh A arası kauçuk ve ebonit kaplama olarak, kullanım yeri gereksinimlerine cevap verecek ürün tiplerimiz mevcuttur.

Sektörler:

Kağıt, Teneke, Alüminyum Folyo PE/PVC/PP folyolar.

Kesme: Çalışılacak malzeme tipine (PP, OPP, PE, HDPE, VB.) uygun kauçuk yapısı ve sertlikte üretilmektedir. Hassas ölçülerde kanal formu uygulanılarak çalışma verimi sağlanılmaktadır.

Dilme: Hassas ölçülerde çalışmasına olanak sağlayan kauçuk yapısı, sertliği ve yüzey formu ile üretilmektedir.

Sarma ve Sevk: Sarma, açma, sevk işlemlerini yapan, kullanım gereksinimlerine uygun özellikte üretilmektedir. Farklı kanal formları uygulanabilmektedir.

Mürekkep temizlemede kullanılan merdane yıkama solventleri, merdane performansı ve kullanım ömrü üzerinde çok belirleyici olmaktadır.

ÖRNEK OLAY

Ürettiğimiz merdanelerin kullanımı sırasında bazı firmalardan şişme, yumuşama, parlama vb. yönde zaman zaman müşteri şikayetleriyle karşılaşılmaktaydı.

ISO 9001:2000 Kalite Güvence

Sistemine uygun olarak üretilen merdanelerimizde farklılıklar olmadığından emindik. Bunun üzerine şikayet alınan matbaalarda, merdanenin karşılaştığı mürekkep ve temizleme kimyasalının merdaneye etkilerini araştırmaya başladık.

Alınan sonuçlarda şişmelerin mürekkeplerden çok, kullanılan mürekkep temizleme kimyasallarının farklılığından kaynaklandığı tespit edildi. Örneğin A markalı yıkama kimyasalı kauçuğa hacimsel şişme etkisi olarak % 0.5 etki yaparken, B markası % 30 şişme etkisi yapabilmekteydi. B markalı yıkama kimyasalı ile temizlenen merdanelerde, vaktinden önce yıpranmalar ve kullanım problemlerinin yaşanıldığı görüldü.

Konvansiyonel Mürekkep Yıkama Kimyasalı



KULLANIM AMACI

Tabaka ve web ofset sisteminde, blanket ve merdanelerin günlük yıkama işleminde güvenle kullanılır. KV11 konvansiyonel mürekkebin temizlenmesinde, etki gücü yüksek, kokusuz, insan ve çevre sağlığı yönüyle çevre dostu bir üründür.

ÖZELLİKLERİ

Konvansiyonel mürekkebi merdane üzerinden sökme gücü yüksektir. Merdanedeki mürekkebi kolaylıkla çözer.

Parlama derecesinin yüksek olması AIII (65 °C), kurutmalı sistemlerde de güvenli kullanım olanağı sağlar.

Bileşimindeki maddeler doğada çözünebilir. pH'ı 7 olup insan ve çevre sağlığı yönüyle güvenlidir.

Otomatik ve el yıkama sistemlerinde kullanıma uygundur.

Renksizdir. Konsantre olarak kullanılır. İstenildiğinde su ile karıştırılarak da kullanılabilir.

KULLANIM ŞEKLİ:

MERDANE

Otomatik Yıkama:

Makinelerin otomatik yıkama programlarında belirtildiği şekilde kullanılır.

Elle Yıkama:

Merdanelerin üzerine püskürtülerek ya da bez üstüne dökülerek kullanılır.

KAUÇUK / BLANKET

Washmatic KV 11 nemlendirilmiş bez ile mürekkep ve kağıt tozları silinerek uygulanır. İstenildiğinde su ile karıştırılarak da kullanılabilir.

DEPOLAMA:

35 °C üstünde, - 10 °C altındaki ortamlardan koruyunuz.

SUNUM ŞEKLİ:

25 lt plastik bidon.

UV Mürekkep Temizleme Kimyasalları



KULLANIM AMACI

Tabaka ofset ve etiket baskılarda, UV mürekkep temizliğinde kullanılmak amacıyla üretilmiştir. Merdane yapısını bozmaz, şişme ve yumuşatma etkisi yapmaz, güvenli kullanım sağlar.

ÖZELLİKLERİ

UV mürekkebi merdane üzerinden sökme, temizleme gücü yüksektir.

Otomatik ve el yıkama sistemlerinde kullanıma uygundur.

Renksizdir. Konsantre olarak kullanılır. İstenildiğinde su ile karıştırılarak da kullanılabilir.

KULLANIM ŞEKLİ:

MIRDANE

Otomatik Yıkama:

Makinelerin otomatik yıkama programlarında belirtildiği şekilde kullanılır.

Elle Yıkama:

Merdanelerin üzerine püskürtülerek ya da bez üstüne dökülerek kullanılır.

KAUÇUK / BLANKET

Washmatic UV 22 nemlendirilmiş bez ile mürekkep ve kağıt tozları silinerek uygulanır. İstenildiğinde su ile karıştırılarak da kullanılabilir.

DEPOLAMA:

35 °C üstünde, - 10 °C altındaki ortamlardan koruyunuz.

SUNUM ŞEKLİ:

25 lt plastik bidon.

Boş Çalıştırma Yağı



KULLANIM AMACI

Boş / Mürekkepsiz dönen ünitelerde kullanılır. Merdane kauçuğunun ısınmasını ve zarar görmesini önler.

ÖZELLİKLERİ

Tekrar mürekkep verilme esnasında temizlenmeden baskıya girme olanağı sağlar.

Kolay kullanım sağlar.

KULLANIM ŞEKLİ:

- 1-) Boş ünitadaki merdanelerin üstüne sıkılarak uygulanır.
- 2-) 6-8 saatte bir uygulanmalıdır.
- 3-) Baskıya geçişte temizlenmeden mürekkep verilerek geçilir.

DEPOLAMA:

35 °C üstünde, - 10 °C altındaki ortamlardan koruyunuz.

SUNUM ŞEKLİ:

1 lt plastik şişe.

Merdane Matlaştırıcı



KULLANIM AMACI

Tabaka ofset, web ofset ve etiket sisteminde kullanılan merdanelerin yüzeyine yapışmış mürekkep artıklarının temizlenmesi amacıyla kullanılır. Kauçuk gözeneklerinin açılmasını sağlayarak merdane yüzeyinin parlamasını giderir.

ÖZELLİKLERİ

Merdane gözeneklerine yapışmış mürekkep, kağıt tozu vb. artıkları sökme, temizleme gücü yüksektir.

Yavaş buharlaşma özelliği ile gözeneklere iyice nüfuz eder.

İhtiyaç duyulduğunda veya ayda bir kez kullanımla yüzey parlamalarının oluşumu geciktirilir.

KULLANIM ŞEKLİ:

- 1-) Merdane üzerindeki mürekkebi **Washmatic KV11** ile yıkayınız.
- 2-) **MM 35** sıvısını merdane üzerine uyguladıktan sonra, 10-15 dk. merdanelerin dönmesini sağlayınız.
- 3-) Sıcak su ile durulayınız.
- 4-) Etkili temizlik işlemi için uygulama iki kez yapılmalıdır.

DEPOLAMA:

35 °C üstünde, - 10 °C altındaki ortamlardan koruyunuz.

SUNUM ŞEKLİ:

1 lt plastik şişe.

BİLGİ NOTU: Her MM35 uygulama sonrası yüzeyi mutlaka su ile durulayınız.

Kireç Çözücü



KULLANIM AMACI

Kullanılan suyun sertlik değeri, mürekkep kağıt, vb. malzemelerin içinde bulunan mineral partiküller, merdane yüzeyindeki gözeneklere girerek kireç tabakası oluşturur ve merdane yüzeyinin parlamasına neden olur. **KC 33 Kireç sökücü**, yıkama solventi ile giderilemeyen merdane yüzeyindeki kireç tabakalarının temizliğinde, gözeneklerin açılması amacıyla kullanılır.

ÖZELLİKLERİ

Merdane yüzeyindeki kireç tabakalarını temizler, merdane yüzey elastikiyetini artırır. Su mürekkep transferini kolaylaştırır.

Hazne suyu ile sürekli temas eden **“nemlendirme merdanelerinin”** yüzeyindeki gözenekleri açarak parlama etkisini azaltır. Su transferini kolaylaştırarak baskı kalitesinin iyileşmesine yardımcı olur.

Düzenli kullanımda (ayda bir kez) mürekkep, kağıt tozu birikintilerinin neden olduğu yüzey parlamalarının oluşumunu geciktirir.

KULLANIM ŞEKLİ:

- 1-) Merdane üzerindeki mürekkebi **Washmatic KV11** ile yıkayınız.
- 2-) **KC 33** sıvısını merdane üzerine uyguladıktan sonra, 10-15 dk. merdanelerin dönmesini sağlayınız.
- 3-) Sıcak su ile durulayınız.
- 4-) Yüzeyi yoğun kireçli merdanelerde işlem iki kez uygulanmaktadır.

DEPOLAMA:

35 °C üstünde, - 10 °C altındaki ortamlardan koruyunuz.

SUNUM ŞEKLİ:

1 lt plastik şişe.

Nemlendirme Merdaneleri Temizleme Solventi



KULLANIM AMACI

Tabaka ofset, web ofset ve etiket sisteminde kullanılan “nemlendirme merdanelerin” temizlenmesi amacıyla kullanılır.

ÖZELLİKLERİ

Çabuk temizleme ve kuruma özelliğine sahiptir.
Merdane üzerinde yağlanma yapmaz.

Merdaneyi etkileme oranı superaguma göre çok daha azdır,
merdane yüzeyini bozmaz.

KULLANIM ŞEKLİ:

Merdanelerin üzerine püskürtülerek ya da bez üstüne dökülerek kullanılır.

DEPOLAMA:

35 °C üstünde, - 10 °C altındaki ortamlardan koruyunuz.

SUNUM ŞEKLİ:

1 lt plastik şişe.

Bir de bizi onlardan sorun...

			www.asteks.com				

ve bu sayfada yer veremediğimiz diğer dostlarımız.

Bu günlere gelmede en büyük katkıyı sağlayan, ürünlerimizi tercih eden siz değerli müşterilerimize teşekkürü borç biliriz.

"DÜNYA'YA GÜVEN VERİYORUZ"



asteks®

KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

www.asteks.com



Made in TURKEY

since
1970



1970'DEN GÜNÜMÜZE



asteks®

KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

Yakuplu Mahallesi, Hürriyet Bulvarı No: 2
34524, Beylikdüzü, İstanbul / TÜRKİYE

Tel.: +90.212 875 11 00 Pbx

Faks: +90.212 875 11 06

www.asteks.com merdane@asteks.com