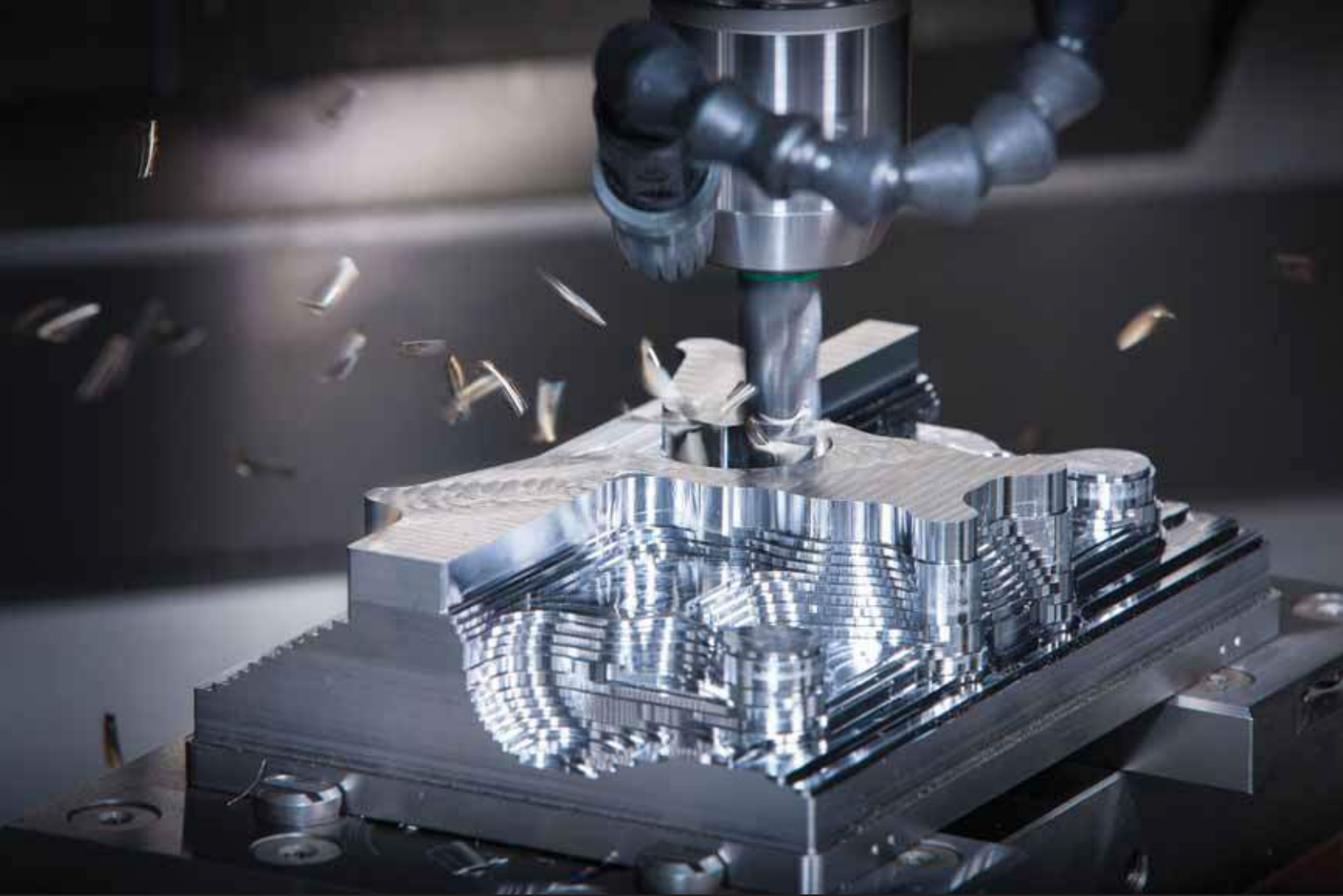




CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



		MV-800VS
TABLA EBADI	mm	900x500
EKSEN HAREKETLERİ X,Y,Z	mm	800x500x500
LINEER KIZAK ÖLÇÜLERİ	mm	35 / 35 / 35
KIZAK TİPİ	-	LINEER MASURALI KIZAK
SPINDLE TAHRİK SİSTEMİ	-	DD DİREKT SÜRÜCÜ
SPINDLE DEVRİ	RPM	12.000

MASTERTECH MV-1160VS

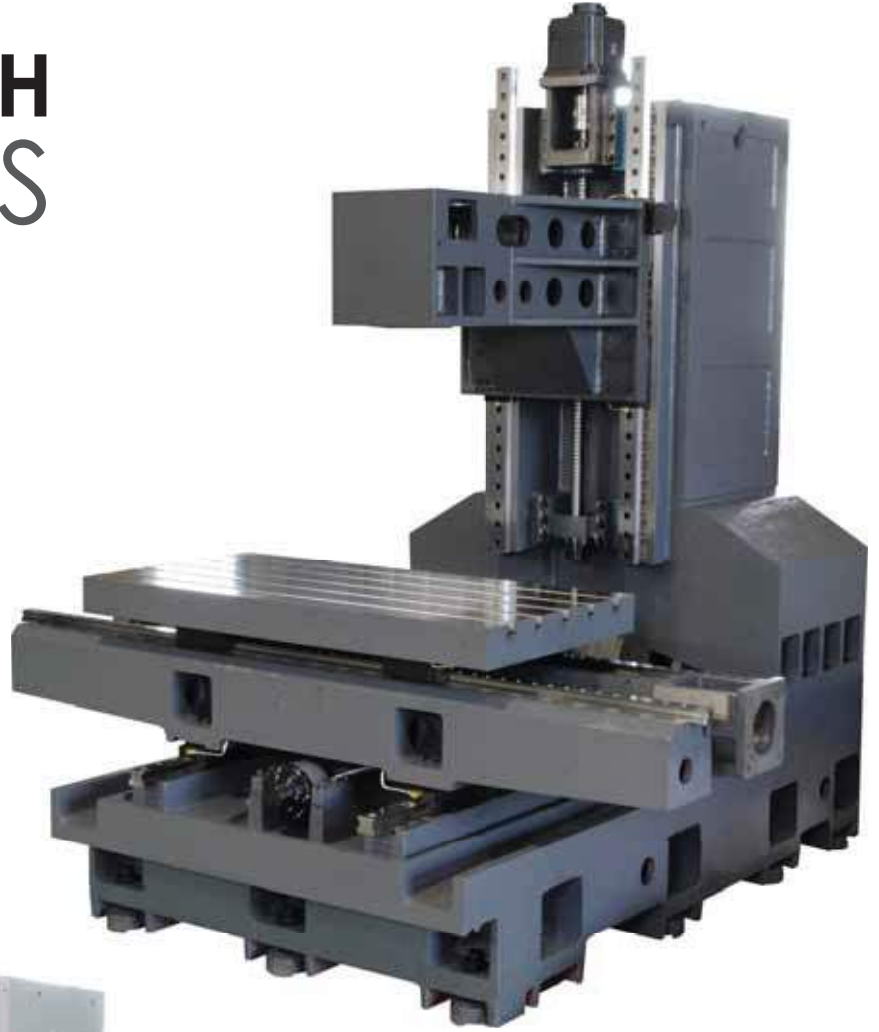
Direct Drive Spindle: 12.000 RPM

24 Kollu Tip ATC

X,Y,Z İlerleme Hızı: 30M/dak.

Masuları Tip Lineer Kızak

X,Y,Z Eksenlerde C3 Vidalı Mil



MASTERTECH MV-1370VS

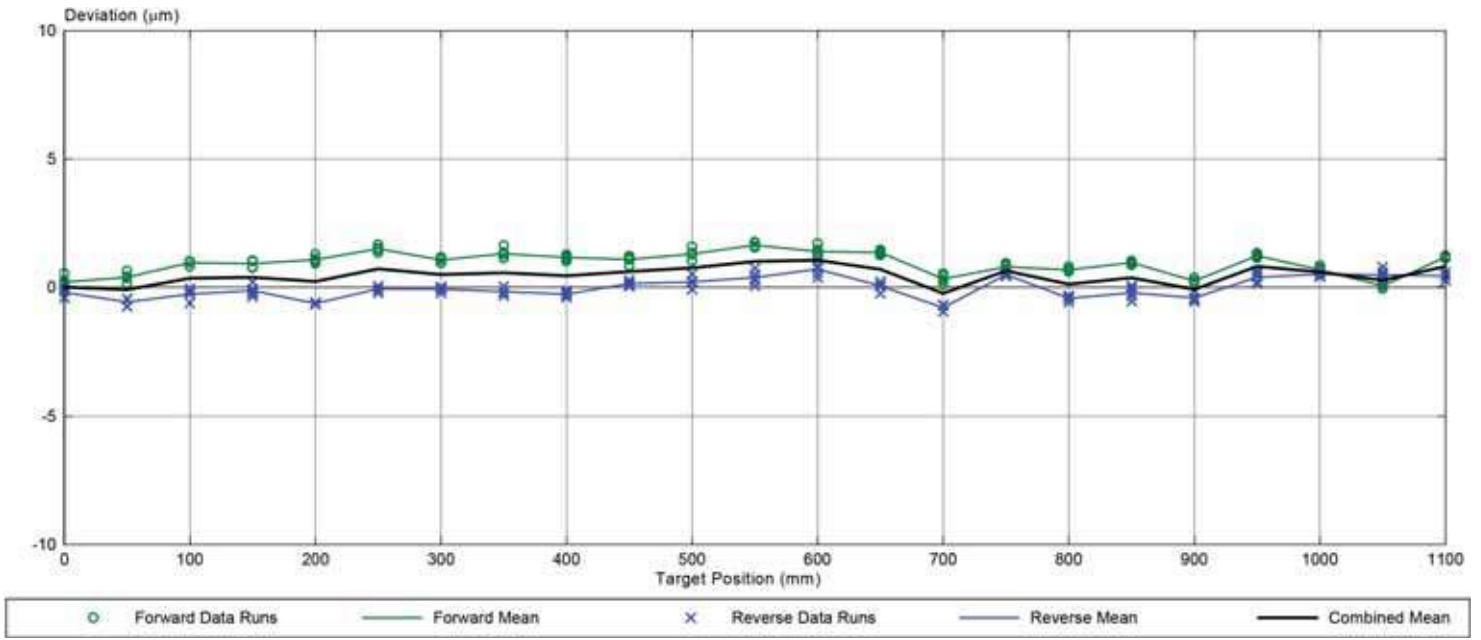
Pnömatik karşı ağırlık sistemi, Z eksen üzerindeki ilerleme sırasında işlenecek parçada oluşabilecek dalgalanmaları engeller.

Y-Ekseninde bulunan 4 adet lineer masuralı kızak makineyi önemli ölçüde güçlü kılmaktadır.





MV-1370VS		
TABLA EBADI	mm	1400x600
EKSEN HAREKETLERİ X,Y,Z	mm	1300x650x690
LINEER KIZAK ÖLÇÜLERİ X,Y,Z	mm	35 / 35 , 45 / 45
KIZAK TİPİ	-	LINEER MASURALI KIZAK
SPINDLE TAHRİK SİSTEMİ	-	DD DİREKT SÜRÜCÜ
SPINDLE DEVRİ	RPM	12.000

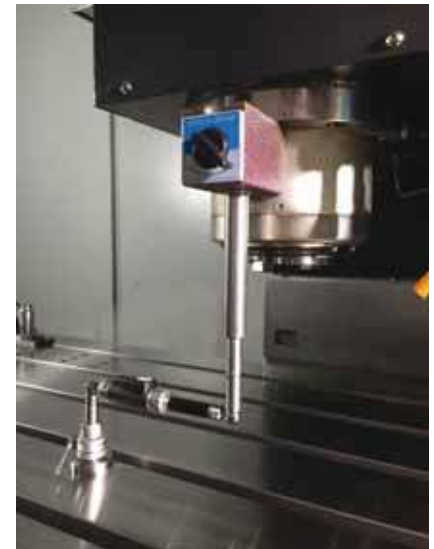
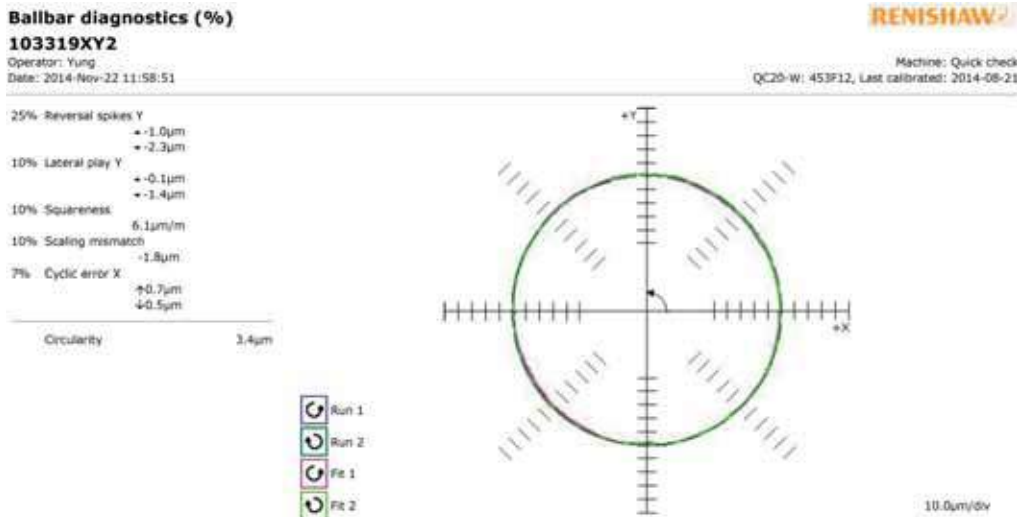


Ranishaw Laser

Ürün kalitesini sağlamak ve müşteri ihtiyaçlarını karşılamak için, MASTRTECH konum hassasiyetini ve mükemmel daireselliği sağlamak için hassas lazer ve Ball Bar'ı tespit etmek için testlerinde Reishaw'un yüksek hassasiyetli kontrol cihazları kullanmaktadır.



Ranishaw Laser



Ball Bar



Yağlama ve Basınç Sistemi

Yağlama mekanizmasının paradan ve çevre korumasından tasarruf sağlama için gresli yağlama olarak pnömatik pompa ile üç eksenli yağlama yapabilmesi ve basınçlı sistemin merkezi donanımının kurulması.



Takım Kabini

Makinada kullanılan takım-
ların muhafazası için ilave olarak yapılmıştır.



Spindle Yağ Soğutucu Sistem

Sürekli ve çok yüksek devirde yapılan çalışmalarda, Spindle soğutma sistemi sayesinde oluşabilecek ısınma engellenir ve spindle termal deformasyonu bu sayede engellenmiş olur ve yüksek hızda yüksek hassasiyet sağlar.



24 Takımlı Kollu Tip ATC

Hızlı tip ATC 1.5 saniyede takım değiştirir, boşta kalma süresini düşürür ve işleme verimliliğini artırır.



Otomatik Takım Boyu Ölçüm Cihazı (OPS.)

Otomatik takım boyu ölçüm sistemi, takım boyu verilerini CNC kontrol cihazına otomatik olarak gönderir.

Kalıplar, otomobil parçaları, tıbbi ekipman ve diğer parçaların üretiminde kullanılır.



Kılavuz çekme M2 x 0.4



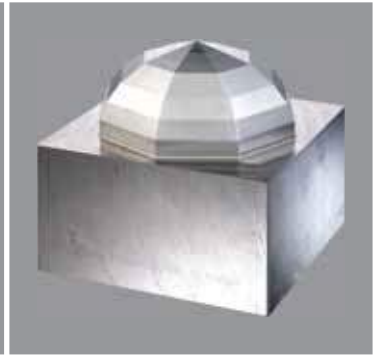
İş parçası



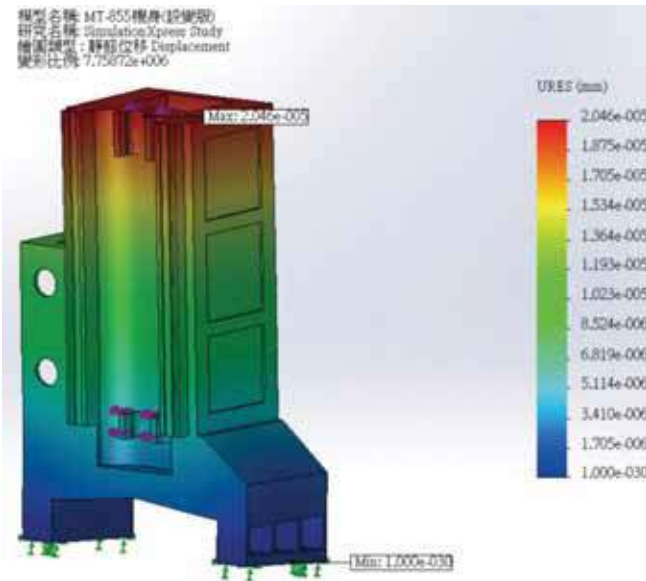
Spiral



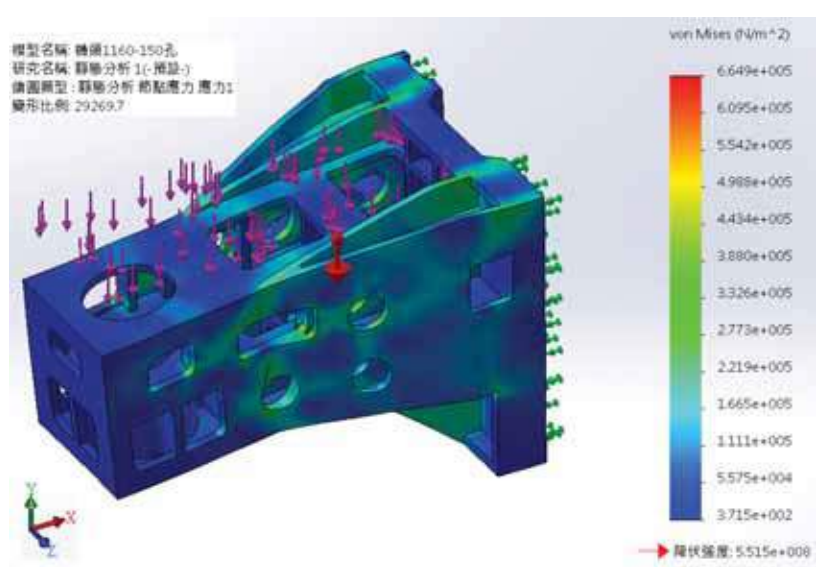
Derin İğne



Abajur

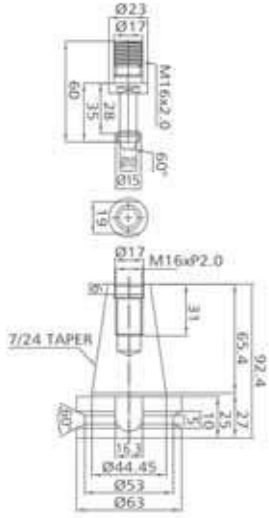


Kolon Gerilme Analizi

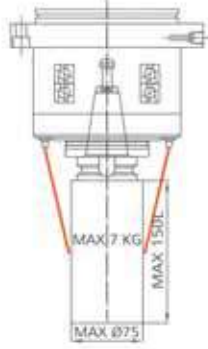


Spindle Gerilme Analizi

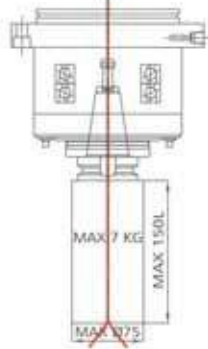
Takım Tutucular & Vidalı Çektirmeler



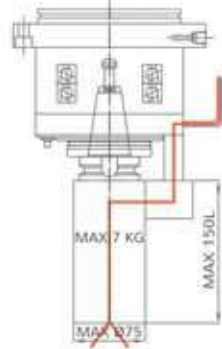
Standart



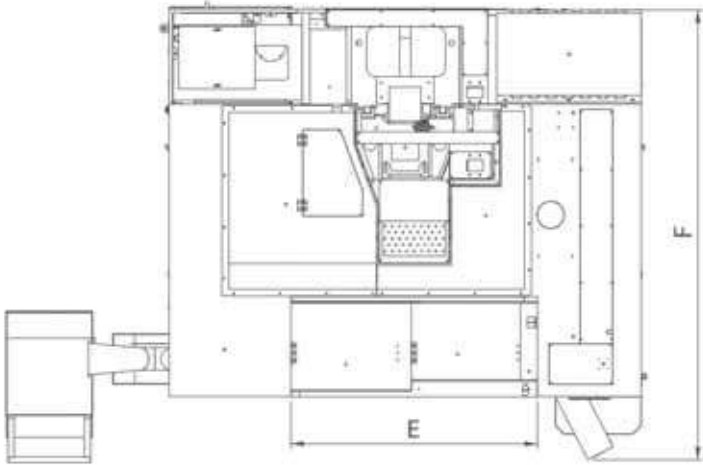
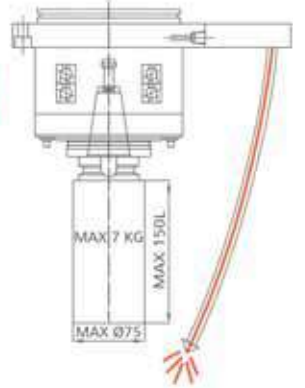
Spindle Soğutma



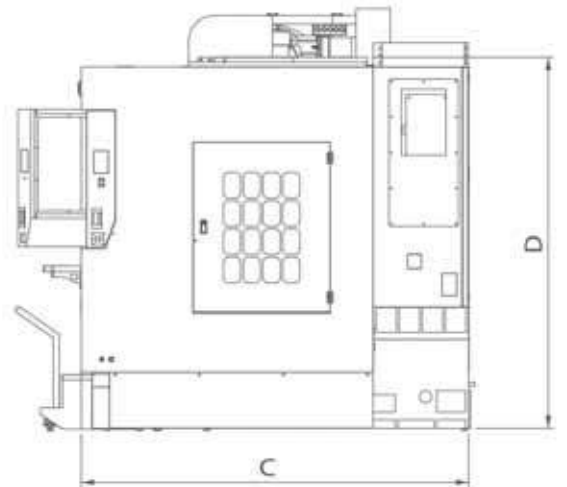
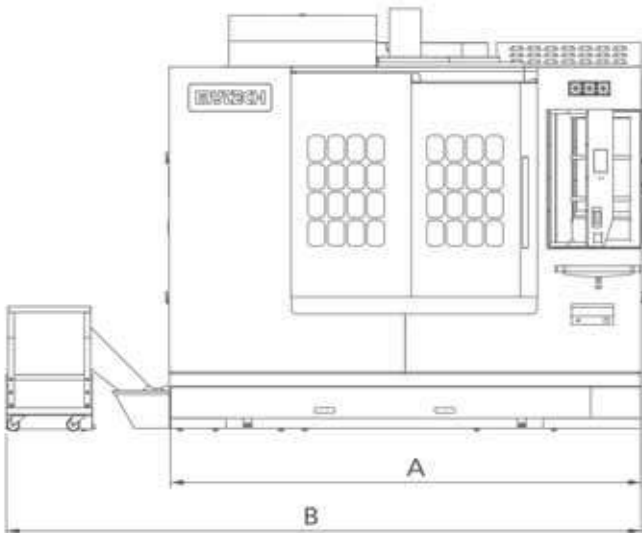
Yağ Deliği Tutucu



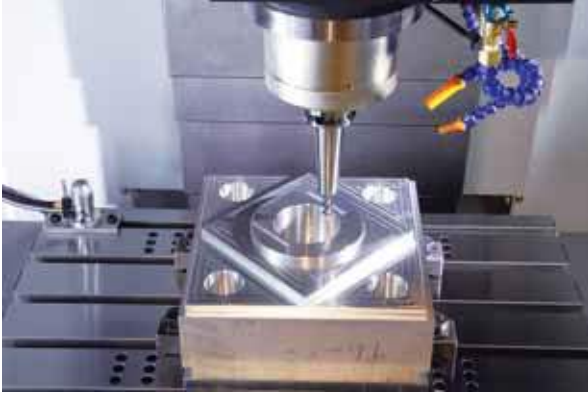
Yağ Buharı



MODEL	A	B	C	D		E	F
550VS	1800	2761	1860	MAX2220	MIN1770	775	2300
750VS	2200	3285	2050	MAX2710	MIN2210	740	2550
800VS	2200	3285	2050	MAX2729	MIN2229	740	2550
1160VS	2750	3700	2250	MAX2810	MIN2210	1410	2876
1370VS	3300	4250	2250	MAX2920	MIN2220	1630	2876



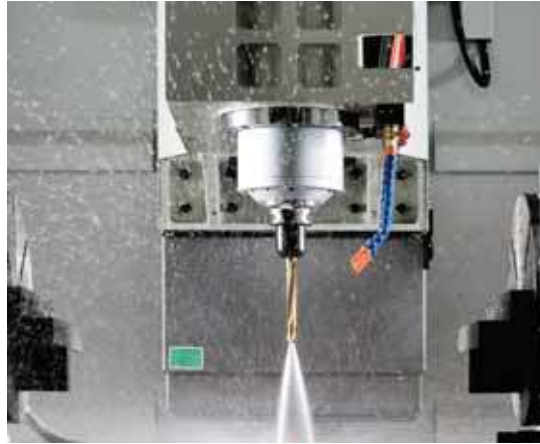
ÖZEL AKSESUARLAR



Parça Ölçme Probu



CNC 4. Eksen Döner Tabla



Takım İçinden Su Verme

STANDART AKSESUARLAR

MITSUBISHI M70/M80 Kontrol Ünitesi
Tam Kapalı Kabin
X,Y,Z-Eksenlerinde Teleskobik Kızak Kuruyucu
Yağ Sıyırıcı Sistem
Su Tabancası ve Hava Tabancası
Talaş Yıkama Sistemi
Takım Çantası
LED İş Lambası
Kollu Tip 24 Takımlı ATC
Otomatik Yağlama Sistemi
Elektrik Kabini Soğutucu Fan
3 Renkli Alarm Işığı
Vidalı Tip Talaş Konveyörü
Spindle Yağ Soğutma Sistemi
Kapı Sensörü (CE Norm)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

FANUC Kontrol Sistemi
SIEMENS Kontrol Sistemi
15.000 Devir Spindle
Kayıslı Tip Spindle 20.000 / 24.000 RPM
Takım İçinden Su Verne (CTS 20 / 30 Bar)
Voltaj Regülatörü
Bant Tipi Talaş Konveyörü
3-Eksen Optik Cetvel
Vidalı Miller ile X ve Y Eksenlerini Soğutma
CNC 4. ve 5. Eksen Döner Tabla
Otomatik Takım Boyu Ölçme Cihazı

TEKNİK ÖZELLİKLER

TABLA	BİRİM	MV-550VS	MV-750VS	MV-800VS	MV-1160VS	MV-1370VS
Tabla Ebadı	mm	650x500	800x450	900x500	1200x600	1400x600
T-Kanal	mm x T	18x5x90	18x5x90	18x5x90	18x5x110	18x5x110
Maksimum İş Parçası	kg	200	300	300	800	800
HAREKETLER						
Eksen Hareketleri	mm	550x430x450	700x500x500	810x500x500	1100x600x600	1300x680x690
Spindle - Tabla Arası Mesafe	mm	120-570	100-600	100-600	110-710	105-805
Spindle - Kolon Arası Mesafe	mm	490	580	580	650	690
Lineer Kızak Ölçüleri (X,Y,Z)	mm	25/25/30	30/35/35	35/35/35	35/45/45	35/35 , 45/45
SPINDLE						
Spindle Tahrik Sistemi	-	DDR Direkt Sürücü	DDR Direkt Sürücü	DDR Direkt Sürücü	DDR Direkt Sürücü	DDR Direkt Sürücü
Spindle Koniği	-	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Spindle Çapı	mm	Ø60	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
Spindle Devri	rpm	12000	12000	12000	12000	12000
İLERLEMELER						
Kızak Tipi	-	Lineer Masuralı Kızak	Lineer Masuralı Kızak	Lineer Masuralı Kızak	Lineer Masuralı Kızak	Lineer Masuralı Kızak
3-Eksen Kesme Hızı (G01)	m/dk	15/15/15	15/15/15	15/15/15	15/15/15	15/15/15
3-Eksen Boş Hızı (G0)	m/dk	48/48/48	36/36/36	36/36/36	30/30/30	30/30/30
ATC						
Maksimum Takım Çapı	mm	Ø75/Ø150	Ø75/Ø150	Ø75/Ø150	Ø75/Ø150	Ø75/Ø150
Maksimum Takım Boyu	mm	200	300	300	300	300
Maksimum Takım Ağırlığı	kg	7	7	7	7	7
Takım Tipi	-	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Kollu Tip Magazin	T	24	24	24	24	24
MOTOR						
Spindle Motor	kw	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15
X, Y, Z-Eksen Sürücü Motoru	kw	1.5/1.5/3 Mitsubishi	2/2/3 Mitsubishi	2/2/3 Mitsubishi	3/3/3.5 Mitsubishi	3/3/4 Mitsubishi
X, Y, Z Vidalı Mil Çapı	-	Ø32	Ø32	Ø32	Ø40	Ø40
Soğutma Pompası	kw	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
ATC Motor	w	350	350	350	350	350
Soğutucu	w	500	500	500	500	500
Spindle Yağ Soğutucu	w	600	600	600	600	600
DİĞER						
Makine Ölçüleri (BxExY)	mm	2000x1900 2500	2450x1950 2550	2200x2050 2750	3100x2300 2650	3460x2500 2700
Soğutma Tankı Kapasitesi	L	220	250	250	280	400
Makine Ağırlığı	kg	3800	4800	5000	7800	8700
Toplam Enerji Kapasitesi	kw	15	20	20	25	30