

Döner Tablalı Streç Sarma Makinası

Çalışma Sistemi

- RSS, işletme içerisinde en uygun noktaya monte edilir.
- Sarılacak palet operatör tarafından forklift veya transpalet kullanılarak makine platformuna konulur.
- Paletin alt kısmına streç manuel olarak tutturulur ve start butonuna basılır.
- Alttan başlayan sarım üste kadar devam eder ve tekrar alta iner
- Sarım işlemi streç manuel olarak kopartılır ve palet forklift veya transpalet yardımı ile dışarı çıkarılır.

Avantajlar

- 1×3 Oranında standart streç tasarrufu (SSG)
- Yük kontrol sistemli açma kafası ile ürün devrilmeden streçleme (VLC)

Opsiyonlar

- Kement Sarma Sistemi
- Ön uzatması yapılmış streç topu kullanım sistemi
- Tutma kesme yapıştırma ünitesi

Teknik Özellikler

Kontrol sistemi	PLC – HMI
Kullanıcı arayüzü	Dokunmatik Panel
Kule hızı	18 Devir/dakika
Palet kapasitesi	20 Palet/saat
Streç uzatma oranı	1×3 – Standart
Streç germe oranı	Ayarlanabilir
Streç sarım hatvesi	Ayarlanabilir
Kurulu güç	2,1 KW
Motor tahrik sistemi	3Faz – Sürücü
Streç sonu tutma, kesme, yapıştırma sistemi	Opsiyonel
Makine performans analiz sistemi	Mevcut
Planlı bakım denetim sistemi	Mevcut
Bilgi sistemlerine veri aktarımı	Mevcut