

# ROKET TAKIMI

Malzeme No	AISI	DIN	Isıl İşlem	Sertlik	Abrasif Dayanım	Korosif Dayanım
1.8550	-----	34CrAlNi7	Nitrasyon	950-1100 HV1	++	+
1.2379	D2	X153CrVMo12	Çekirdeğe Kadar Sertleşmiş	55 - 60 HRC	++++	++



ŞENMAK'ta üretilen tüm Roket Takımlarının aşınma dayanımını artırmak için PTA kaplama uygulanır.

# ROKET TAKIMI

## EUTALLOY RW POWDER 12525 KAPLAMA

Kaplama	Kaplama Kalınlığı	Sertlik	Abrasif Dayanımı	Korosif Dayanımı
1.2379	4 - 5 mm	63 - 65	++++	++++

## SERT KROM, PVD (TiN, CrN) KAPLAMA

Kaplama	Kaplama Kalınlığı	Sertlik	Abrasif Dayanımı	Korosif Dayanımı
Sert Krom	0,020 - 0,035	800-1100 HV 0,1	+	+++
PVD, TiN	0,004	2500 HV 0,1	+++	++
PVD, CrN	0,004	2100 HV 0,1	+++	+++



# TEŐEKKÜRLER



## ŞENMAK MAKİNA SANAYİ VE TİC. A. Ő.

Akçaburgaz Mah. Hadımköy Yolu Cd. No:94 Esenyurt, İstanbul, Türkiye

[www.senmak.com](http://www.senmak.com)

E-mail: [senmak@senmak.com](mailto:senmak@senmak.com)

T: +90 212 485 33 30

F: +90 212 485 33 32