



TEKNİK BİLGİ		
Max. Boru Çapı		Ø 38 mm
Max. Et Kalınlığı		2 mm
Max. Bükme derecesi		190 derece
Max. Bükme Radiusu		180 mm
Min. Bükme Radiusu		25 mm
Max. malafalı boru alma boyu		4.000 mm
Max. Malafasız boru alma boyu		limitsiz
ÇALIŞMA HIZLARI	Besleme hızı	1500 mm / sn.
	Rotasyon hızı	180° / sn.
	Bükme hızı	150° / sn.
ÇALIŞMA TOLERANSLARI	Besleme	± 0.1 mm
	Rotasyon	± 0.1 mm
	Bükme	± 0.1 mm
Besleme eksen hareketi		5 Kw Servo Motor (OMRON)
Rotasyon eksen hareketi		0.75 Kw Servo Motor (OMRON)
Bükme eksen hareketi		5 Kw Servo Motor (OMRON)
Sağ – Sol eksen hareketi		0.75 Kw Servo Motor (OMRON)
Yukarı – aşağı eksen hareketi		1.5 Kw Servo Motor (OMRON)
Hidrolik Motor Gücü		5,5 Kw
Max. Hidrolik Basınç		200 Kg. / cm ² (bar)
Yağ Tankı Kapasitesi		100 lt
Soğutucu kapasitesi		180 lt./ min
Makina Ölçüleri (GxUxY)		1400x6200x1800

TECHNICAL DATA		
Max. Pipe Diameter		Ø 38 mm
Max. Wall Thickness		2 mm
Max. Bending Degree		190
Max. Bending Radius		180 mm
Min. Bending Radius		25 mm
Max.Pipe/Tube Length Capacity with mandrel		4.000 mm
Max.Pipe/Tube Length Capacity with non mandrel		limitsiz
WORKING SPEED	Feeding Speed	1500 mm / sn.
	Rotation Speed	180° / sn.
	Bending Speed	150° / sn.
WORKING TOLERANCE	Feeding	± 0.1 mm
	Rotation	± 0.1 mm
	Bending	± 0.1 mm
Feed axis movement		5 Kw Servo Motor (OMRON)
Rotation axis movement		0.75 Kw Servo Motor (OMRON)
Bending axis movement		5 Kw Servo Motor (OMRON)
Right – Left axis movement		0.75 Kw Servo Motor (OMRON)
Up and Down movement		1.5 Kw Servo Motor (OMRON)
Hydraulic Engine Power		5,5 Kw
Max. Hydraulic Pressure		200 Kg. / cm ² (bar)
Oil tank capacity		100 lt
Cooling Capacity		180 lt./ min
Machine Size (WxLxH)		1400x6200x1800



- 21,5" renkli dokunmatik PC(intel Core i5cpu Ram 8gb)
- 5 eksen servo control (Y,B,C,H,V)
- 3 eksen enterpolasyon hareket
- Geliştirilmiş 3D Boru simülasyonu
- 3D Makina büküm simülasyonu (Colision)
- Otomatik boru boyu hesaplama
- Delik delme özelliği
- Safety PLC (Omron)
- Safety OverEtherCat
- Güvenlik paspası (750x1000mm)
- 2D Çizim programı (ücretsiz)
- Tüm yardımcı hareketler hidroliktir. (malafa, çene, dayama, itici, pens ve mil taşıma)
- Lineer kızak sistemi
- Güvenlik Swicleri
- Ayak Pedal kontrolü
- Manuel ve tam otomatik çalışma özelliği
- Malafalı ve Malafasız çalışma özelliği
- Malafa erken çekme özelliği
- Makina uzunluğundan daha uzun boruları bükme imkanı (her çap için geçerli değildir)
- Rolling sistemi ile sınırsız radius elde etme imkanı (iterek bükme)
- Spiral bükme imkanı (sadece belirli çaplar için geçerlidir)
- Hidrolik yağ soğutma sistemi
- YBC modunda program yapma imkanı ve bunu X,Y,Z,R formatına dönüştürme.
- Programda satır ekleme ve satır silme özelliği
- 3D Boru simülasyonunda tıkanma özelliği (Y,B,C index görüntüleme)
- X,Y,Z,R koordinatlarının tek tuş ile Y,B,C,R formatına dönüştürülmesi
- DXF formatındaki dosyanın tek tuş ile Y,B,C formatına dönüştürülmesi
- STEP formatındaki dosyanın tek tuş ile Y,B,C formatına dönüştürülmesi
- STL formatındaki dosyayı açma ve görüntüleme özelliği (step dosya ile karşılaştırma)
- Çeşitli Malzemelerin ilk bükümden sonra elde edilen açı farkını makineye tanımlayarak, Sonraki bükümlerde bu farkı otomatik hesaplama ve dikkate alarak bükümlerde doğru sonuç alma
- Cesurbend CNC yazılım günlük haftalık aylık tüm işleri e –posta adreslerinize otomatik olarak raporlama göndermektedir.
- Elektrik kesintisi veya acil stop ile makina durması sonucu programa kaldığı yerden devam etme özelliği ve bunu simüle edebilme.
- İş bitimi süresini gösterme
- Uzaktan yardım ve güncelleme alma imkanı
- Ce standartlarına uygunluk

- 21,5 " color touch PC (intel Core i5cpu Ram 8gb)
- 5 axis servo control (Y, B, C, H, V)
- 3 axial centerpolation movements
- Improved 3D Tubular Simulation
- 3D Machine bending simulation (Colision)
- Automatic pipe calculation
- Perforating feature
- Safety PLC (Omron)
- Safety OverEtherCat
- Safety mat (750x1000mm)
- 2D Drawing program (free)
- All auxiliary movements are hydraulically operated (mandrel, clamp die, support, pusher, collet and shaft carrier)
- Linear axle system
- Security Switches
- Foot Pedal control
- Manual and fully automatic operation feature
- Working without mandrel and mandrel feature
- Pulling feature while arming
- Possibility of bending pipes longer than the machine length (not applicable for all diameter)
- Unlimited radius with rolling system (pushing and bending)
- Spiral bending capability (only valid for certain diameters)
- Automatic lubricating system
- Automatic sled lubrication system
- Hydraulic oil cooling system
- Programming in YBC mode and converting it to X, Y, Z, R format.
- Line by line deletion feature in the program
- Clicking feature in 3D pipe simulation (Y, B, C index viewing)
- Converting X, Y, Z, R coordinates to Y, B, C, R format with a button
- Conversion of DXF format chictory to Y, B, C format with a button
- Conversion of STEP format chicydosian to Y, B, C format with a button
- Open and view file in STL format (compare with step file)
- By defining the angle obtained after the first twisting of various materials to the machine, automatic calculation of the difference in the following bends and taking the correct result in the bends
- Cesurbend CNC software sends automatic reporting of all daily weekly monthly items to your e-mail addresses.
- The feature of restarting from the place where the program is taken as a result of the machine stop with power failure or emergency stop
- Showing work time
- Possibility to receive remote assistance and updates
- Compliance with standards