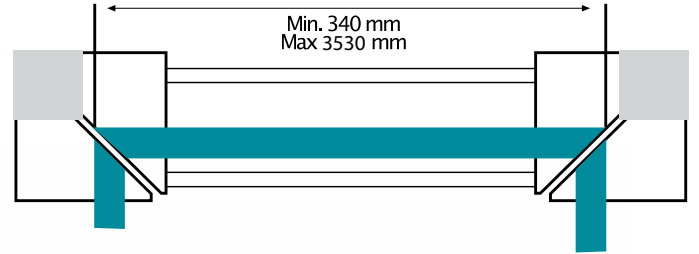


DK 502

PVC Çift Köşe Kaynak Makinesi

Double Corner PVC Welding Machine

Двухголовочный сварочный аппарат для ПВХ-профилей



STANDART AKSESUARLAR

- 1 set 60 mm yükseklikte profile göre kasa kalıbı

OPSIYONEL AKSESUARLAR

- Talebe göre özel kaynak kalıpları

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of sash welding mould according to 60 mm of profile height

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special welding molds on demand

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

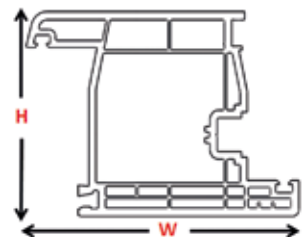
- 1 комплект формы для сварки рам высотой 60 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Специальные сварочные формы по запросу

H max : 180 mm
H min : 30 mm
W max : 140 mm
W min : 30 mm

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации						
			BAR	Air cons.		
DK 502	3 kw~1 230V 50-60 Hz	Max: h:180 mm Max: b:140 mm a:30-180°	6-8 Bar	32 Lt./dak. Lt./min.	410x170x 80	600 kg. 700 kg.





PVC profillerinin iki köşesinin kaynak işlemi ile birleştirmeleri amacı ile kullanılan bir makinedir.

Machine is ideal for welding process of PVC plastic profiles at two corners.

Этот станок предназначен для соединения двух углов ПВХ-профилей с помощью сварки.

PVC profillerin 90° de otomatik olarak kaynak işlemlerini yapar	Fully automatic two corner welding of PVC window profiles at 90°	Полностью автоматическая сварка ПВХ-профилей под углом 90°
Tek kafa kaynak yapabilme özelliği	Single head welding possibility	Возможность сварки одной головкой
30°- 180° açı aralığında sabit (sol) ünite üzerinde hassas kaynak özelliği	Possibility of precise welding of profiles between 30°-180° on the left head	Возможность выполнения точной сварки на фиксированном (левом) блоке под углами 30°-180°.
Eritme ve yapıştırma zamanı, kaynak basıncı gibi tüm parametreler bağımsız olarak kontrol paneli üzerinden ayarlanabilmektedir	All parameters such as melting and welding time, welding pressure are set on the control panel independently	Все параметры, такие как время плавления и прижима, давление сварки можно регулировать независимо через панель управления
Lineer yataklama mekanizması sayesinde hassas kaynak sağlanmaktadır	Continuous precision of welding quality by means of linear rails	Постоянная точность качества сварки за счет линейных направляющих
Tek operasyonda PVC kasa ve kanat profillerinin iki köşesini kaynatır	Welding two corners of window frames or sash profiles are carried out in one cycle	За одну операцию выполняет сварку двух углов профилей рам и створок из ПВХ
Pratik teflon sarma sistemi ve hızlı değiştirme özelliği ile kullanıcı dostudur	User friendly with practical teflon change feature by means of the roller system	Удобство использования благодаря практичной системе тefлоновой обмотки и функции быстрой замены тefлоновой пленки
Pratik kaynak kalıbı değiştirme sistemi sayesinde kayıp zamanlar önlenir	Saving of time by means of most practical mold change system in the market	Предотвращает потери времени за счет практичной системы замены форм для сварки
Profil çeşidine göre mengene ve yapıştırma basınç ayarı yapabilme	Capable of adjusting the clamp and welding pressure according to the profile type	Возможности регулировки давления прижимов и сжатия сварки в зависимости от типа профиля
Elektronik termokupl sayesinde 0° – 300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği	Adjusting the heat between 0-300°C via electronic thermostat	Функция регулировки температуры в диапазоне 0° – 300°C с помощью электронного термостата
Standart (2 mm) veya sıfır (0.2 mm) kaynak kalınlığına göre pratik olarak operasyon yapabilme özelliği	Practical setting of standard (2 mm) or seamless (0.2 mm for free of flashes) welding options	Возможность практического выполнения операции в соответствии с нулевой (0.2 мм) и стандартной (2 мм) толщиной сварки
Sağ kafa manuel olarak hareket ettirilir	The movable right unit moves manually	Правая головка приводится в движение вручную
Profiller sabitlendikten sonra kaynak işlemi otomatik olarak başlar	After clamping the profiles, the welding is carried out automatically	Процедура сварки начинается автоматически после крепления профилей
Hareketli sağ kaynak ünitesi üzerinde frenleme sistemi mevcuttur	The moveable right welding unit is equipped with a brake system	Подвижная правая сварочная установка оснащена тормозной системой
Emniyet açısından mengene pistonları düşük basınç kontrol sistemine göre çalışmaktadır	For safety reasons, the clamp pistons operate with low pressure control system	В целях безопасности поршни прижимов работают при низком давлении
2 adet pencere destek profili mevcuttur	Equipped with two pcs. of support arms	Оснащен 2-мя опорными профилями для поддержки окон