



CNC PLAZMA KESME MAKİNELERİ

1973'ten Günümüze



+90 232 328 12 02



INFO@AJANCNC.COM



WWW.AJANCNC.COM





CNC PLAZMA KESME MAKİNELERİ

CNC-PLAZMA CUTTING MACHINES

Mikrojoint özelliği.

(Parçaları yere düşürmeden punta bırakma özelliği).

Optohole teknolojisiyle iyileştirilmiş delik kalitesi.

Otomatik saç sıfırı alma.

Microjoint feature

(preventing small parts from falling down by connecting them with the main plate through mini bridges).

Optimizing the hole quality by using the OPTOHOLE technology.

Automatic sheet metal reference point.

- Çelik konstrüksiyon gövde.
- Çift taraflı kramayer dişli sistemi X ve Y Eksenlerde AC Servo motorlar.
- Hassas Plazma 130/260 Amper.
- Hassas Plazmada Standart Markalama
- Otomatik torch yükseklik kontrolü.
- Aynı açıda giren ve çıkan konturlarda hızı düşürmeyen etkili kesim (High Speed Machining).
- İstenilen yerde geriye gelip kesime devam etme özelliği.
- Kaldığı yerden devam etme özelliği.
- Standart DIN/ISO G kodları ile çalışabilme imkanı.
- DXF, ESSI ve NC takım yolu çıktı dosyaları ile çalışabilme imkanı.
- Tüm program parametrelerini işlem sırasında değiştirebilme olanağı.
- Ücretsiz AJAN Drawing yazılımı.
- 15 m/dk. ilerleme hızı.
- İsteğe bağlı olarak X uzunluğunu arttırabilme.
- Opsiyonel Havalandırma sistemi.

- Steel structure
- Dual side rack, pinion system AC Servomotor on X axis, and Y axis.
- Precision Plasma 130/260 Ampere.
- Standard Marking on Precision Plasma
- Automatic torch height control.
- Effective cutting without reducing the cutting speed for the vectors which have the same start and end angles (High speed machining).
- The ability to go back to any position and resume cutting.
- Resume feature.
- Working with standard DIN/ISO G Codes.
- Possibility of working with DXF,ESSI and NC toolpath files.
- The possibilty to override all the parameters while the machine is working.
- Free AJAN Drawing software.
- 15 m/min. rapid traverse speed.
- X axis can be increased on request.
- Optional ventilation system.



AJAN PLAZMA TEKNİK ÖZELLİKLERİ AJAN PLASMA TECHNICAL SPECIFICATIONS

Malzeme Material	Kesme Amperi Amperage	Gaz Gas	Minimum Kalınlık Min. Thickness	Patlatma Kalınlığı Piercing Thickness	Maksimum Kesim Kalınlığı Max. Thickness	Plazma Kesim Gaz Sarfiyatı (Lt/Dk.) Plasma cutting gas consumption (Lt/Min.)
DEMİR Mild Steel	30 AMP	O2 / O2	0.5 mm	6 mm	6 mm	36.5
	40 AMP	O2 / AIR	2 mm	6 mm	6 mm	4.5
	80 AMP	O2 / AIR	2 mm	15 mm	20 mm	10
	130 AMP	O2 / AIR	3 mm	25 mm	30 mm	16
	260 AMP	O2 / AIR	6 mm	40 mm	65 mm	28.5
	260 AMP	H35 / N2	40 mm	40 mm	100 mm	-
PASLANMAZ Stainless Steel	45 AMP	N2 / N2	0.8 mm	4 mm	4 mm	70
		F5 / N2	0.8 mm	6 mm	6 mm	9.5 / 20
	80 AMP	F5 / N2	4 mm	10 mm	10 mm	19 / 28
		AIR / AIR	3 mm	10 mm	10 mm	-
	130 AMP	N2 / N2	6 mm	15 mm	20 mm	78.5
		AIR / AIR	6 mm	15 mm	20 mm	-
		H35 / N2	10 mm	20 mm	25 mm	30 / 48.5
	260 AMP	AIR / AIR	6 mm	25 mm	50 mm	-
		H35 / N2	10 mm	40 mm	100 mm	32 / 123
ALÜMİNYUM Aluminium	45 AMP	N2 / N2	1.2 mm	4 mm	6 mm	52
	130 AMP	AIR / AIR	6 mm	20 mm	25 mm	-
		H35 / N2	6 mm	20 mm	25 mm	29 / 40
	260 AMP	AIR / AIR	6 mm	25 mm	100 mm	-
		H35 / N2	6 mm	40 mm	50 mm	35 / 114

NOT: 50 Lt., 230 bar basınçlı bir std. Tüpte, 50x230=11500 Lt.'lık gaz bulunur.

Örn: (130A Demir Kesimi O Sarfiyatı) 11500 / 16 LT/DK=719 dk = Yaklaşık 12 saat sürekli kesim - 16 Lt/Dk. :Tablodaki gaz kesim sarfiyatı.

Note: in a 50 litre and 230 bar pressure standard gas cylinder, the gas flow will be 50x230=11500 liter

For example: (The Oxygen flow needed for cutting mild Steel with 130 Ampere) 11500/16. Lt/Min. = 719 minutes = approximately 12 hours continuously cutting. 16 Lt/Min. : Cutting gas consumption value from the table.



AJAN Elektronik

CNC plazma kesim makinalarının tüm aksamalarını kendi bünyesinde üretmektedir. Plazma jeneratörü, CNC ünitesi, Kesim Torcu ve bu torcun iç aksamaları (sarf malzemeleri), servo motorlar, hareket aksamaları, diğer elektronik parçalar ve çelik konstrüksiyon gövde gibi bileşenlerin tamamını üretmek firmaya satış ve satış sonrası hizmetlerde büyük güç katmaktadır.

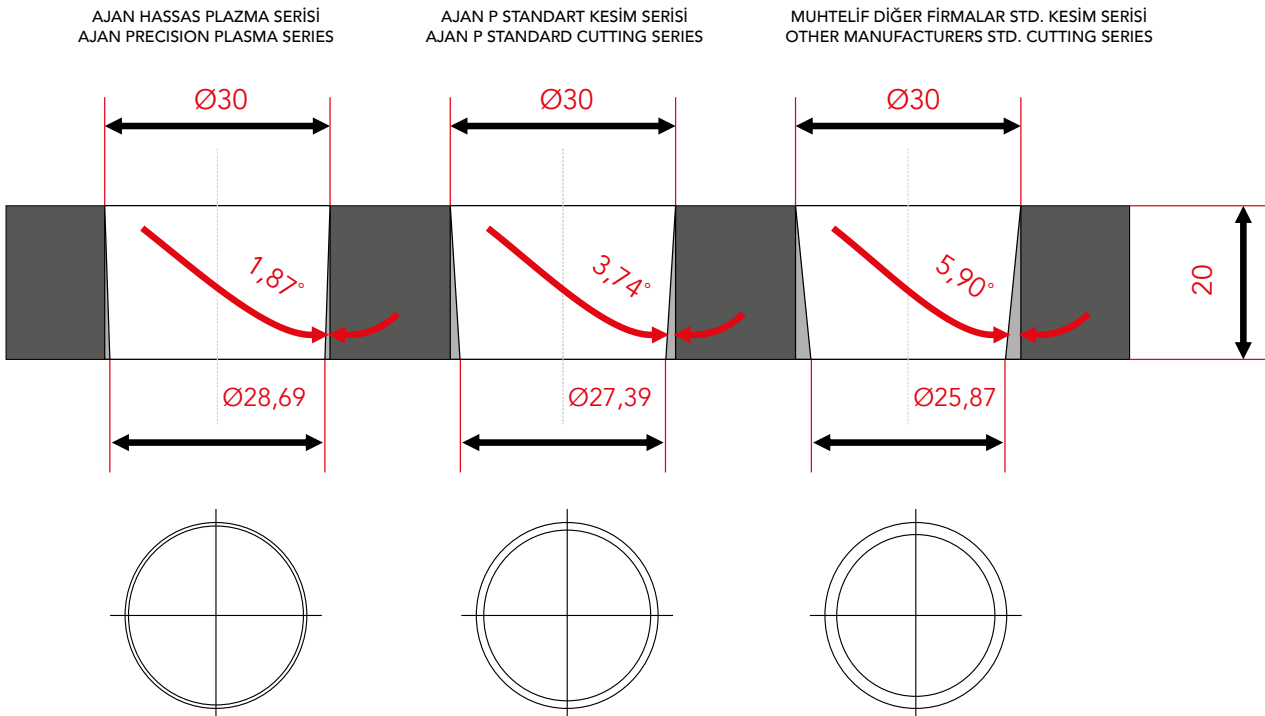
AJAN Electronics produces all machine parts in its own factories; the plasma generator, CNC unit, cutting torch, consumables, servo motors, moving parts, all electronic parts and steel structure, which gives the company a great sales and after sales services advantage.



Aşağıda ISO 9013 Standardına göre 20 sn. Süreli düz kesim için muhtelif plazma sınıflandırmasına göre kesim açıları verilmiştir. Delik kesimlerinde bu açılar daha fazla olacaktır.

According to ISO 9013 standards with a 20 seconds period of linear mild steel cutting angles are given below.

ISO 9013 Range 3	ISO 9013 Range 4	ISO 9013 Range 5
10 mm Açı / Angle : 3.18°	10 mm Açı / Angle : 6.33°	10 mm Açı / Angle : 9.75°
12 mm Açı / Angle : 2.58°	12 mm Açı / Angle : 5.15°	12 mm Açı / Angle : 8.00°
20 mm Açı / Angle : 1.871°	20 mm Açı / Angle : 3.74°	20 mm Açı / Angle : 5.90°





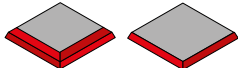
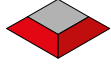
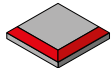
AÇILI KESME SİSTEMİ

BEVEL CUTTING SYSTEM



- Kompakt dizayn açılı kesme sistemi.
- Dünyanın en hafif açılı kesme kafası
- Çarpmaya karşı tam emniyet.
- 0-45° Pah kırma özelliği (0-60° opsiyonel)
- 0 - 540° Rotasyonel dönme kabiliyeti.
- V Kaynak, Y Kaynak, X Kaynak ağzı açabilme özelliği
- 2 Boyutlu her türlü geometriyi tek tuşla otomatik Pah kırılabilir
- Tek tuşla dikey kesimden açılı kesmeye geçiş yapma özelliği

- Compact Design
- The Worlds Lightest Bevel Head
- Full Collision Protection
- Beveling Range From 0 to 45° Deg. (0-60° optional)
- Maximum Rotation Angle 540°
- With One Button Press You Can Change The Cutting From Square to Bevel
- Different weld grooves Y - Groove, V - Groove, Bevel-Square-Bevel, X - Groove, Different Thicknesses



Y Kaynak Ağzı

Y - Groove

V Kaynak Ağzı

V - Groove

X Alın Kaynağı

Bevel-Square-Bevel

X Kaynak Ağzı

X - Groove

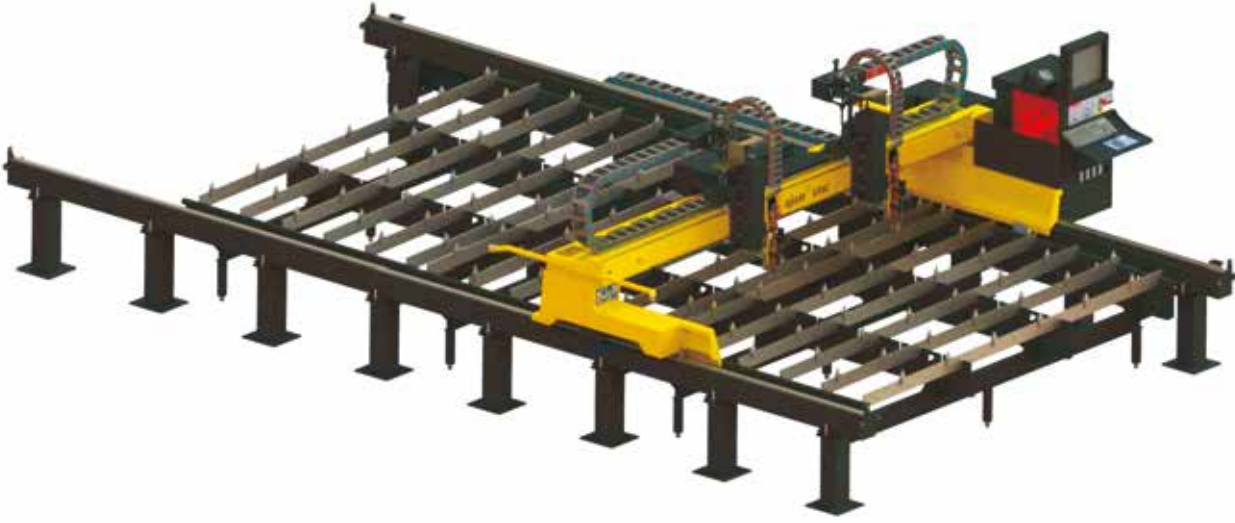
İki Kademeli Kaynak Ağzı

Different Thickness



Ajan OXY FUEL Kesim sistemi 200 mm sac kalınlığına kadar etkin bir kesim imkanı sağlar. İstenildiği takdirde manuel açılı kesim başlığı ile kaynak ağzı açma özelliğine sahiptir.

Ajan Oxy-fuel cutting system with its CNC control unit provides an efficient cutting up to 200 mm thickness of mild steel. An optional manual bevel cutting adapter is available.



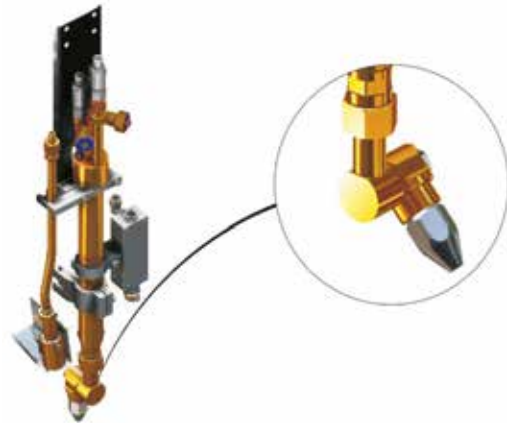
- Çok başlıklı oxy fuel kesme imkanı.
- Otomatik torch yükseklik kontrolü.
- Otomatik oxy fuel ateşleme imkanı.
- Otomatik veya manuel gaz konsolu.
- Oxy - Plazma modları arası klavyeden hızlı geçiş imkanı.
- Multi head oxy fuel cutting possibility.
- Automatic torch height control.
- Automatic oxy fuel ignition.
- Automatic or manual CNC gas control (console)
- Quickly switching between Plasma and Oxy mode on the keyboard.



STANDART OXY KESİM
STANDARD OXY CUTTING



AJAN OXY IZGARA KESİM SİSTEMİ
AJAN OXY GRID CUTTING SYSTEM



MANUEL AÇILI OXY KESİM
MANUAL BEVEL OXY CUTTING





CNC BORU KESMELİ PLAZMA MAKİNESİ

CNC PIPE CUTTING PLASMA MACHINE



- 50 - 600 mm çapında boru kesebilme.
- Çelik konstrüksiyon gövde.
- Hassas Plazma 130 / 260 Amper Jeneratörü.
- Markalama.
- Otomatik Torç Yükseklik Kontrolü.
- Standart DIN/ISO G kodları ile çalışabilme imkanı.
- DXF ve NC takım yolu çıktı dosyaları ile çalışabilme imkanı.
- Kaldığı yerden devam etme.
- İstenilen yerde geriye gelip kesime devam edebilme özelliği.
- Mikrojoint özelliği. (Parçaları yere düşürmeden punta bırakma özelliği).
- Ability to cut pipes ranged between 50 and 600mm diameter.
- Steel constructed body.
- Precision Plasma 130 / 260 Amper Generator.
- Marking.
- Automatic Torch Height Control.
- Working with standart DIN/ISO G codes ability.
- Ability of working with DXF and NC toolpath files.
- Resume feature.
- Backward contour positioning.
- Automatic Microjoint.

KOMBİNE BORUKESME ÜNİTESİ COMBINED PIPE CUTTING UNIT

		1. ÜNİTE 1. UNIT	2. ÜNİTE 2. UNIT
X Eksen (Boru Uzunluğu)	X Axis(Pipe Length)	6000 mm / 12000 mm	6000 mm / 12000 mm
Min Çalışma Çapı	Min Working Diameter	Ø 50 mm	Ø 300 mm
Max Çalışma Çapı	Max Working Diameter	Ø 300 mm	Ø 600 mm
Max Boru Kalınlığı	Max Pipe Thickness		
130 Amper	130 Ampere	25 mm	25 mm
260 Amper	260 Ampere	40 mm	40 mm

Ø 50 – Ø600 mm çaplar arası boruları kesmek için 1. ve 2. ünitenin birlikte sipariş edilmesi gerekmektedir.
• Standart dışı ölçülerin imalatı için firmamıza başvurunuz

Both 1. And 2. Units should be ordered if Ø 50 – Ø600 mm pipes will be cut.
• Custom lengths can be produced by request.

AJAN BKM CNC Plazma Kesme

sistemi ile boru kesme makinası günümüz kullanıcısının gereksinimlerini karşılayabilmek amacı ile dizayn edilmiştir. Her şeyden önce benzer makinelerinden en önemli farkı, sıradan bir plazma kesme jeneratörü kullanılmayıp, sistem Hassas Plazma serisinden 130 Amper veya 260 Amper hassas plazma kesme jeneratörü ve torcu ile donatılmış olup gerekli gaz seçimlerini otomatik yapma imkanı tanınmıştır. Bu sayede Çelik, Krom, Alüminyum boruların en uygun değerde ve hassasiyette kesimi sağlanır.

AJAN BKM CNC SERIES has been designed for satisfying the requirements of the user's to be able to cut pipes and sheet metal with CNC plasma cutting system. First of all, the most important differences from the similar machines are that the conventional plasma cutting generator hasn't been used and it has been equipped with Precision Plasma series 130 Ampere or 260 Ampere precise cutting plasma generator, torch and the required gas selections can be made automatically. For that reason, it can cut steel, chrome and aluminium pipes with high accuracy.



		BKM 6300	BKM 6600		BKM 2500
X Eksen (Boru Uzunluğu) X Axis(Pipe Length)		6000 mm / 12000 mm	6000 mm / 12000 mm		6000 mm / 12000 mm
Min Çalışma Çapı	Min Working Diameter	Ø 50 mm	1. ÜNİTE	2. ÜNİTE	Ø 600 mm
			1. UNIT	2. UNIT	
			Ø 50 mm	Ø 300 mm	
Max Çalışma Çapı	Max Working Diameter	Ø 300 mm	Ø 300 mm	Ø 600 mm	Ø 2500 mm
Max Boru Kalınlığı	Max Pipe Thickness				
130 Amper	130 Ampere	25 mm	25 mm		25 mm
260 Amper	260 Ampere	40 mm*	40 mm*		40 mm*

* Maksimum boru kalınlığı, plazma makinesinin kesebileceği boru kalınlığı olarak girilmiştir. Bu değerlerde boru çapı ve boru uzunluğu önemlidir. Maksimum boru kalınlığı borunun uzunluğuna ve çapına göre değişmektedir. Konu ile ilgili detaylı bilgi için 444 25 26 dan firmamıza ulaşabilirsiniz.

* Maximum pipe thickness represent the maximum thickness that the plasma machine can cut. The pipe diameter and pipe length are important factors. The maximum pipe thickness is changible according to the pipe diameter and pipe length. For more information about this subject contact 00 90 232 444 25 26.

Ø 50 – Ø600 mm çaplar arası boruları kesmek için 1. ve 2. ünitenin birlikte sipariş edilmesi gerekmektedir.

• Standart dışı ölçülerin imalatı için firmamıza başvurunuz.

Both 1. And 2. Units should be ordered if Ø 50 – Ø600 mm pipes will be cut.

• Custom lengths can be produced by request.



AJAN JET FİLTRE SİSTEMLERİ

AJAN JET FILTER SYSTEM

Ajan Jet Filtre Sistemleri ağır sanayi koşulları için özel olarak dizayn edilmiştir. Uzun süren AR-GE çalışmaları sonucunda az hava tüketimi ve otomatik filtre temizleme özelliği ile işletme maliyetleri minimuma indirilmiştir.

Ajan Jet Filter System are specially designed for heavy industry conditions. As a result of long lasting research and development work; with less air consumption and automatic filter cleaning property, the operation costs are reduced to minimum.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- %99'un üzerinde verimli filtreleme.
- Filtre elemanları patlaç valf silkeleme yöntemi ile temizlenir.
- Filtreleme elemanları alev geciktirici malzemelerden üretilmiştir.
- Yüksek hacimli toz toplama kovaları.
- Kendi kendini temizleyebilme özelliği.
- Düşük maliyet.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Efficient filtering, more than 99%.
- Filtering is done, by applying pulse pressure.
- Flame resistant filters.
- High volume particles collecting buckets.
- Self cleaning feature.
- Low operation costs.



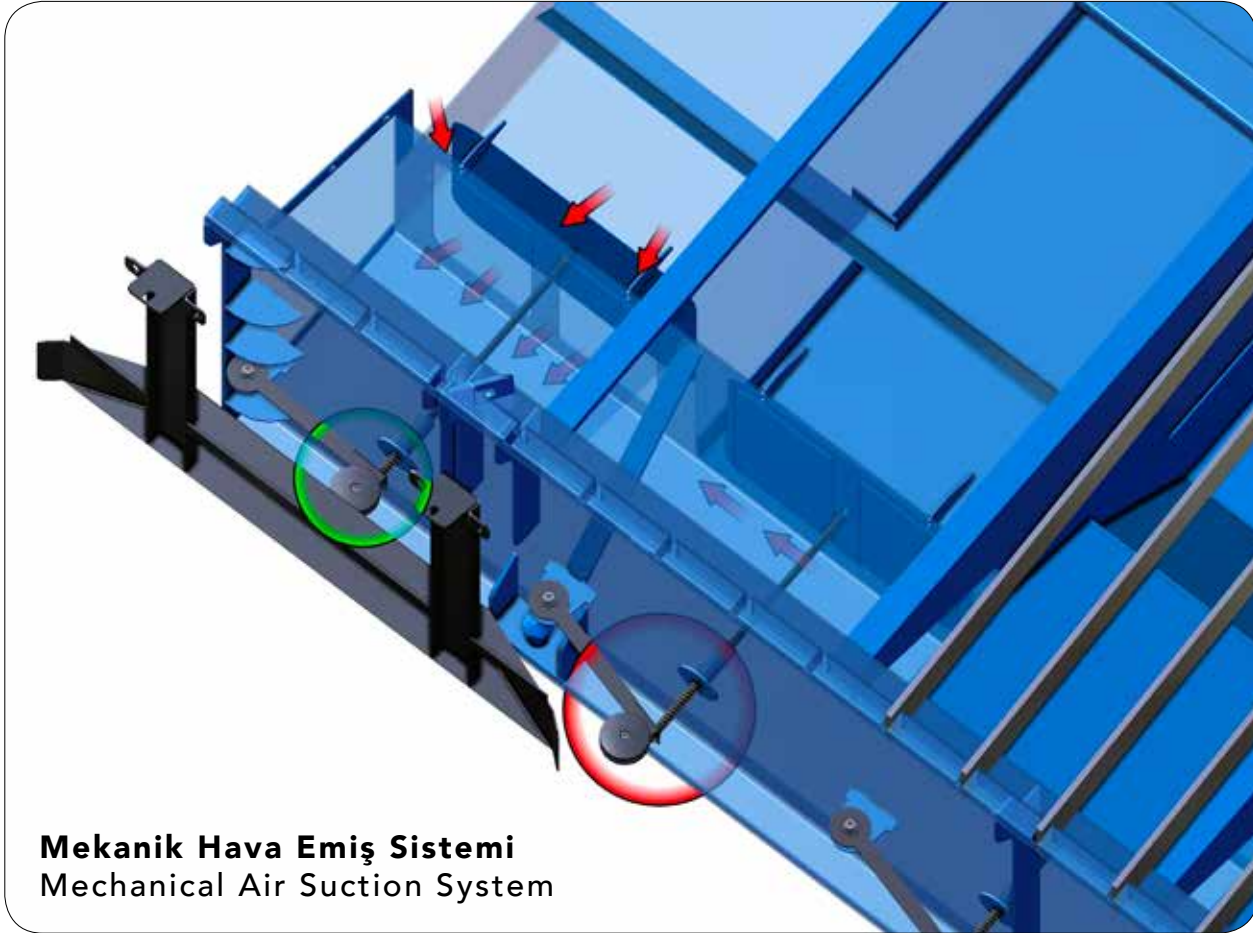
AJF 16 Jet Filtre
AJF 16 Jet Filter

MEKANİK HAVA EMİŞ SİSTEMİ

Kesim sırasında ortaya çıkan toz ve duman, kesim masasındaki mekanik hava emiş sistemi ile emiş gerçekleştirilip makine ortamından uzaklaştırır. Böylece pnömatik sistemlerin işletmeye getirdiği ek bakım maliyetleri ve bakım zorunluluğu ortadan kalkar.

MECHANICAL AIR SUCTION SYSTEM

The cutting smog is sucked out by mechanical air suction system, which is mounted on the cutting table. There is no extra cost needed for a pneumatic suction mechanism.



Mekanik Hava Emiş Sistemi
Mechanical Air Suction System

		AJF 8	AJF 12	AJF 16
Maksimum hava hacmi m ³ / saat	Max air volume m ³ / hour	8000	12000	16000
Filtre sayısı	Filter quantity	8	12	16
Toplam filtre edilen alan	Total filtered area	192 m ²	288 m ²	384 m ²
Giriş voltajı	Input voltage	220V 50Hz	220V 50Hz	220V 50Hz
Güç	Power	5.5 kw	11 kw	11 kw
Verimlilik	Efficiency	99.9%	99.9%	99.9%
Temizleme yöntemi	Cleaning Method	Basınçlı hava / Pressurized Air	Basınçlı hava / Pressurized Air	Basınçlı hava / Pressurized Air
Toz tutma kova sayısı	Dust holding bucket number	3	3	3
Yükseklik	Height	2750 mm	3200 mm	3650 mm
En	Width	3440 mm	3440 mm	3440 mm
Boy	Length	1755 mm	1755 mm	1755 mm
Ağırlık	Weight	1550 kg	1900 kg	2255 kg



AJAN CNC ÜNİTESİ

AJAN CNC UNIT



AJAN CNC ÜNİTESİ

AJAN CNC UNIT



CNC El kumanda ünitesi
CNC Hand control

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uzaktan Kumanda Donanımı (Kurutucu, jeneratör, havalandırma, jet filtre)
- Ücretsiz AJANCAD çizim programı ve Geometrik Şekiller Kütüphanesi.
- Elektrik kesilmelerinde kesimin yarıda kaldığı yerden otomatik olarak devam edebilme özelliği.
- ESSI, ISO, G kodları ve DXF uzantılı dosyalar ile çalışabilme imkanı.
- Kesimi yapılan işe program üzerinden kesim payı verebilme özelliği.
- İnternet üzerinden ücretsiz program güncellemeleri.
- Türkçe ve İngilizce dil seçenekleri.
- Otomatik sac açısını ayarlama.
- CNC Ünitesi tamamen AJAN firmasının kendi ürünü olup, tüm yedek parçaların kendi üretimi olması ve yaygın servis ağı sayesinde hızlı ve etkin servis hizmeti vermektedir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- All inclusive control panel (Dryer, ventilation, generator, jet filter)
- Free AJAN CAD program and Geometric Shapes Library.
- Automatically cutting resume at break point after electricity shut down.
- Working with standard ESSI, ISO, G codes. DXF files.
- Leaves kerf width on the program to the cutting process.
- Free software updates from the internet.
- Language options as; Turkish and English.
- Automatically defining the sheet metal angle.
- The CNC Unit is made completely in AJAN Company so the client can get all his service needs, solutions and spare parts directly from AJAN.



YERLEŞTİRME VE OPTİMİZASYON YAZILIMI

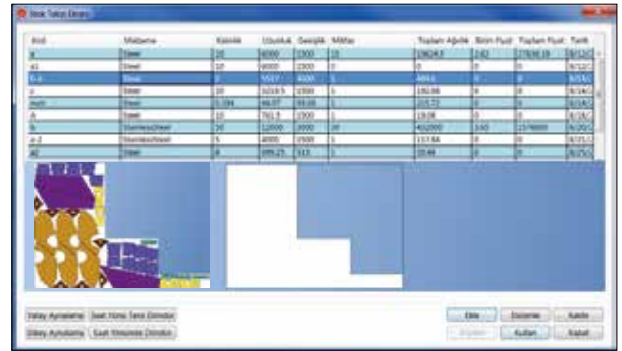
NESTING AND OPTIMIZATION SOFTWARE

Metal kesme ve işleme makinelerinde bir dünya markası olan AJAN, yerleşim yazılımı konusunda da müşterilerine kendi geliştirdiği AJANCAM programı ile etkin çözümler sunuyor. AJANCAM otomatik yerleşim ve optimizasyon programı, kolay öğrenilebilirliği ve pratik kullanımı ile makinelerin daha kısa sürede ve daha az fireyle çalışmasını sağlayarak verimliliği arttırmaktadır. Müşteri memnuniyetini ilke edinmiş AJAN Elektronik, kullanıcılarından gelen geri bildirimler doğrultusunda, AJANCAM in yeni versiyonlarını geliştirmeye devam edecektir. 40 yıllık tecrübesiyle AJAN, jeneratöründen servo motorlarına, kesim torcundan CNC ünitesine, tamamı yerli üretim tezgâhlarının yanında, kendi mühendislerinin yazdığı AJANCAM yazılımı ile sektörde yine bir ilke imza atmaktadır.

AJAN is a globally known brand in metal cutting and machining. In software field AJAN provides effective solutions to the customers with the self-developed nesting software program named AJANCAM. Ajancam automatic nesting and optimization software is easy to learn and practical to use. Ajancam increases the productivity providing quick and effective machining with less remnants. New versions of Ajancam will be developed and released in consideration of customer satisfaction and their feedback. With 40 years of experience all parts of CNC machines including generators, servo motors, torches and CNC Units are manufactured by AJAN. Moreover AJAN is the first company in this sector which developed its own Nesting Software Program.

AVANTAJLARI

- Adım adım programlama yönlendirmesi ve kullanışlı arayüz sayesinde programa hızlı adaptasyon.
- AJANCAD, AJANCAM ve AJANPIPE tek bir programda entegre edilmiştir.
- Tüm Windows işletim sistemleri ile uyumlu.
- Geniş dil seçeneği: Türkçe-İngilizce-Rusça-Almanca-İspanyolca-Arapça-Lehçe-Macarca.
- Kullanıcı kısıtlaması olmadan istenilen sayıda bilgisayara basit,hızlı bir şekilde kurulum ve kullanım imkânı.
- Otomatik güncelleme ile program yeni sürümlerine ve programa ilave edilen tüm yeniliklere sahip olma.
- 444 2526 çağrı merkezimiz ve online uzaktan yardım programı ile ücretsiz teknik destek, online eğitim ayrıca www.ajanecam.com adresinden program ile ilgili tüm eğitim videolarına-notlarına ulaşma imkanı.



ADVANTAGES

- Step by step nesting process with simple user interface.
- AJANCAD, AJANCAM and AJANPIPE all integrated in one software.
- Compatible with all Windows versions.
- Broad language selection " Turkish, English, Russian, Arabic, Spanish, Hungarian"
- Easy And fast installation for unlimited number of computers.
- Automatic version upgrade.
- +90 232 444 2526 Contact our CALL CENTER for Online remote help program and free technical support, Also visit www.ajanecam.com website for full video tutorials and software user guide.



CAD-TASARIM BÖLÜMÜ

CAD-DESIGN Module

- Yoğun Vektörel Bazlı Şekillerde Nokta Sayısı Azaltma komutu.
- Görsel hata denetimi ve düzeltme.
- TEXT yazı dosyalarında kullanışlılık ve yazıyı harflere ayırma özelliği.
- Donanımlı çizim komutları ve düzenleme komutları.
- Otomatik markalama.
- Otomatik açık kontur kesme.

- Reduce nodes feature used with big complicated shapes.
- Visual Error Detection and Fixing.
- Easy TEXT feature with ability to extract the letters from words.
- Drawing and modifying commands.
- Automatic marking.
- Automatic open vector cutting.

CAM-İMALAT BÖLÜMÜ

CAM-NESTING Module

- Plaka stok yönetimi ve excel ile raporlama.
- Ortak kesim ile zaman,fire ve sarf malzemeden tasarruf.
- Bağlantı modülü: Tek bir patlatma ile birden çok şekli keserek sarf malzeme ömrünü uzatma ve parça toplama süresini kolaylaştırma.
- Köşe Soğutma özelliği ile daha keskin köşeye sahip şekiller yaratma.
- Punta Bırakma.
- Tek bir CAD dosyasından birden fazla şekli otomatik ayırma.
- CAD ve CAM bölümlerinde undo/redo özelliği.
- Yapılan yerleşimin ileride kullanılmak üzere saklanması.
- Yarı otomatik yerleşim özelliği.
- İhtiyaç olduğunda extra parça ve levha ekleme özelliği.
- Otomatik ve manuel yerleşim seçenekleri.
- İnteraktif konumlandırma: Döndürme-kopyalama-aynala-ma-taşıma...
- Otomatik XY yönlerinde kesim stratejileri ve takımyolu optimizasyonu.
- Otomatik ve manuel fire kesim.

- Sheet stock management module and control panel.
- Common cut feature reduce the remnants and increase the consumables life.
- Parts Connect feature: with one piercing action multiple parts cutting results in increased consumable life and ease of part collecting process.
- Sharper shape corners with LOOPS feature.
- Microjoint feature.
- Automatically shape extracting from CAD drawing with multiple shapes.
- Active UNDO/REDO feature in CAD and CAM modules.
- The ability to save the prepared nesting to use it in other time.
- Partial automatic, partial Manuel nesting feature.
- Ability to add parts and sheets when needed.
- Automatic and Manuel nesting features.
- Interactive positioning: rotating-coping-mirroring-moving
- Optional cutting strategies on the X-Y direction for toolpath optimization.
- Automatic and Manuel remnant cutting.

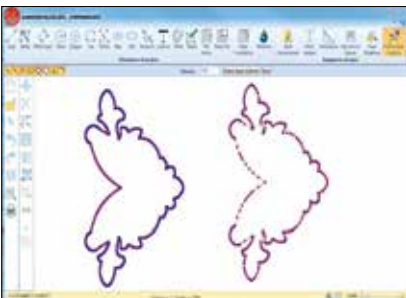
RAPOR ÇIKTISI

REPORT OUTPUT

- Otomatik CNC kod oluşturma (.Essi-Gkod-dxf).
- Yerleşim kesim sırası simülasyonu.
- PDF Raporlama sistemi: Yerleşim resmi, plaka boyutu, malzeme, kesim amperi, kesim sırası, parça ağırlığı, toplam parça ağırlığı, net parça kesim süresi, plaka ağırlığı, plaka kesim süresi, kesim uzunluğu yerleşim bilgileri,maliyet hesabı için gerekli tüm veriler.
- Toplam kesim maliyeti hesaplama.

- Automatic CNC code (.Essi-Gkod-dxf).
- Simulation of nesting cutting order.
- PDF Report System: Nesting view, sheet size, material, cutting ampere, cutting order, part weight, total parts weight, part cutting time, sheet weight, total cutting time, cutting length nesting information, all necessary data for cost accounting.
- Cutting cost calculation.

Nokta sayısı azaltma özelliği
Reduce Nodes Feature



Bağlantı modülü özelliği
Connect Part Feature



Ortak kesim özelliği
Common Cut Feature





AJAN BORU AÇILIM PROGRAMI

AJAN PIPE UNFOLDING SOFTWARE

Ajan Elektronik, Cnc Plazma Boru Kesme Makinelerinde kullanılmak üzere tamamen yerli AJAN PIPE BORU AÇILIM YAZILIMI' nı geliştirmiştir. Bünyemizdeki mühendis kadromuzun geliştirdiği bu program sayesinde boru kesme makineleri artık çok daha etkin kullanılabilir.

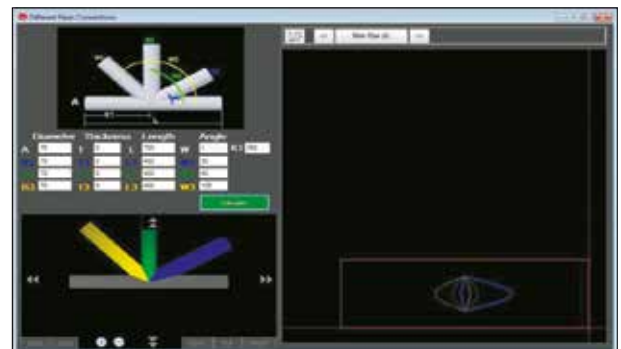
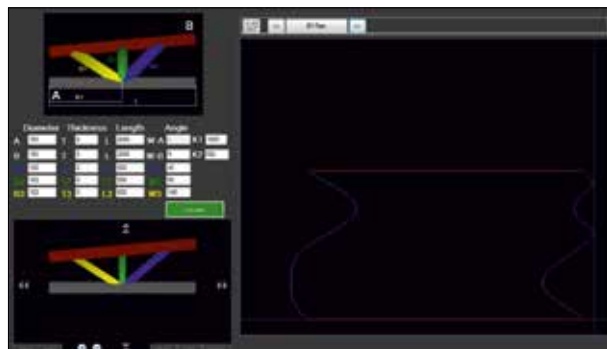
Ajan Electronics has developed the AJANPIPE Pipe Unfolding Software for CNC Pipe Cutting Plasma Machines. Our software developers presented AJANPIPE to efficiently use the CNC pipe cutting machine.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hazır şablonlar yardımıyla pratik boru ara kesiti ve bağlantı tasarımları.
- Başka CAD programlarına gerek kalmadan kesime hazır DXF program çıktısı.
- Basit hızlı ve etkin kullanım.
- İstenilen sayıda bilgisayara kurulum olanağı.

TECHNICAL SPECIFICATION

- Ready pipe connection kits to unfold intersections.
- Ready to cut DXF file export without the need for other programs.
- Efficient, fast and easy to use.
- Can be installed on many computers.



EĞİTİM

TRAINING

Ajan Elektronik olarak siz değerli müşterilerimize tecrübeli eğitim kadromuz ile hem başlangıç hemde ileri seviyede eğitimler vermekteyiz. Eğitimler modern dersane ve ekipmanlarla verilmektedir. Üretim ve tasarım olan her sektörde ve özellikle plazma sektöründe, AJAN CNC makineleri yaygın olarak kullanılmaktadır. Bu nedenle eğitimlere önem verilmekte ve müşterilerimiz dışındaki kişilere de eğitim vererek, birçok kişiye iş istihdamı sağlanmaktadır.

EĞİTİM SÜRECİ VE İÇERİĞİ

Özel olarak hazırlanan eğitim sınıflarımızda eğitim süreci 5 gün sürmektedir. İlk iki günümüzü teorik eğitim olarak, diğer günleri ise makine başında uygulamalı, kişiye ve projeye odaklı olarak vermekteyiz. Eğitimlerimiz ücretsiz verilmekte olup katılım süresi sınırı yoktur.

KİMLER KATILABİLİR ?

Eğitime katılacak kişilerin bilgisayar bilgisine sahip ve ayrıca çizim programlarına hakim olması tercih sebebidir. Günümüzde kullanılan tüm CNC kontrollü makineleri kullanabilmek için bu vasıflara sahip olmak gerekmektedir.

- Eğitimlerde, katılımcı sayısı "maksimum 10" olarak sınırlandırılmıştır.
- Eğitim saatleri 09:00 - 17:30 arasındadır.
- Eğitim sonunda yapılacak sınavlarla başarılı öğrencilere "Başarı Sertifikası" verilmektedir.
- Talep durumunda AJAN CNC kullanıcısı olan firmalarda oluşacak iş pozisyonlarına sertifika almış öğrenciler tavsiye ile önerilebilmektedir.

Eğitim ve kurs programlarının içerik ve takvimi için detaylı bilgiyi 4442526 ve www.ajancnc.com adresinden alabilirsiniz.

AJAN ELEKTRONİK offers its' valuable customers an experienced teaching staff whom will give the trainees a basic and advanced course. Courses are given in modern classes with modern equipment. AJAN machines are widely used in the production and design. Therefore we give extra importance to training.

TRAINING PERIOD AND CONTENT

In our especially prepared classes the course period is 5 days the first 2 days are theoretical information and the other days are practicing on the machine. The courses are free of charge and the attendance time is unlimited.

WHO CAN JOIN?

The persons who can join the courses should have computer skills especially with drawing software. Now adays to be able to use all the CNC machines such skills are required.

- There is a 10 person maximum per class.
- Class hours are from 09:00 am to 05:30 pm
- A success certificate will be given to the trainee who passes the exam.

For detailed information about course content and program call +90 232 444 25 26 or Visit www.ajancnc.com





GARANTİ

GUARANTEE

Plazma kesme sisteminde garanti kapsamı önemlidir. Çünkü bu makineler ağır koşullarda iş yaptıkları için teknik destek ve servis hizmeti çok önemlidir. Mevcut ithal edilen sistemlere verilen garantiler, (özellikle torç kısmına verilen garantiler) genel olarak kullanıcıda kusur bulunup garanti kapsamı dışına çıkartılır.

Değiştirilmesi gereken malzemeler yurtdışından temin edilir ve genel olarak bu temin süresi bazen çok uzayabilmektedir. AJAN firması Türkiye genelinde İSTANBUL-ANKARA-İZMİR de yerleşik servise sahiptir. SARF MALZEMELERİ (yedek uçlar) ve yedek malzeme teminleri gün.

In plasma cutting system the guaranty period is important. Since these machines working under heavy conditions, the technical support and service is crucial.



ÇAĞRI MERKEZİ

CALL CENTER



ÇAĞRI MERKEZİ

CALL CENTER



444 25 26
+90 232 44 25 26

Müşterilerini anlamak, ihtiyaçlarını hissetmek ve hayatlarını kolaylaştırmak üzere yapılandırılan Çağrı Merkezimiz alanında uzman Müşteri Hizmetleri Yetkilileriyle Ajan Elektronik'i sadece pazarlama sürecinde değil satış sonrasında da Müşterisinin yanında yer alan bir platforma taşımaktadır.

Çağrı Yönetim Merkezi, sadece servis hizmeti değil, aynı zamanda eğitimli müşteri temsilcileri ile yüksek kalitede müşteri hizmeti sunmayı hedeflemektedir. Müşteri ihtiyaçlarına göre sürekli kendini geliştirmeyi amaçlayan yapısı doğrultusunda SMS (kısa mesaj), Fax, E-Posta gibi self-servis kanalları ve üstün nitelikli, yüksek motivasyonlu servis personeli kadrosunu bünyesinde barındıran Ajan Teknik Çağrı Merkezi, tüm müşteri iletişim noktalarının yönetimini tek merkezde toplayarak CNC sektöründe en kapsamlı satış sonrası müşteri hizmeti sunmayı hedeflemektedir.

Bu amaçla; servis talepleri, ürün bilgileri, teknik destek, yedek parça siparişi, fiyat teklifleri gibi her türlü soru ve sorununuza profesyonel bir ekiple tam zamanında çözüm sunulmaktadır. Teknik Servis Müşteri Hizmetlerimize 444 2526 numaralı telefondan ulaşabilir ve arıza, şikayet, bilgi veya servis talepleriniz için destek alabilirsiniz.

The Ajan Call Center was implemented to provide the highest quality of sales and service support. Prior to sale, our skilled technicians will discuss your requirements and generate a solution to meet your needs.

Post-sale the technicians are available to provide on-going applications support. In the event your machine needs service, we are available to provide an initial phone consultation and then dispatch a repair technician if necessary.

We are available through many channels such as phone, sms, fax, email, web. By gathering all our technical support in one call center, we can offer expert advice on applications, product info, technical support, service, spare parts, quotations, etc.

For any of your Ajan plasma questions and needs, please call our technical call center at +90 (232) 444 2526.



HAKKIMIZDA

ABOUT US

Ajan Elektronik 1973' ten bu günümüze metal işleme sektöründe yüksek teknolojlili makineler üretmektedir. Yurtiçinde ve yurtdışında 40 ı aşkın ülkede 6000 i aşkın makinesi bulunmaktadır. Söz konusu makinelerin hepsi faal olup, tüm yedek parçaları stoklarımızda mevcuttur. Şu an dört fabrikası ve 300'ü aşkın personeliyle Ajan Elektronik Türkiye' de CNC plazma pazarının liderliğine ve de uluslararası alanda da gün geçtikçe artan bir pazar payına sahiptir. Müşteri talep ve beklentilerinin sürekli değiştiği günümüzde Ajan Elektronik.

- Araştırma ve Geliştirmeyi,
- Eğitimi,
- Zamanı etkin ve doğru kullanmayı ilke edinmiştir.

Hedefimiz, satın alınabilir, ileri teknoloji makineleri üretmek ve bu makinelere güvenilir bir satış sonrası hizmet vererek müşterilerimizin sürekli memnuniyetini korumaktır.



AJAN Electronics has been producing high tech metal working machinery since 1973. During these years the Company has produced more than 6000 machines working in approximately 40 countries all over the world. All these machines are still in working condition and the spare parts needed are in the stock of Ajan. Today, with its four production factories and over 300 employees, AJAN Electronics is the market leader in Turkey and has a globally increasing market share in cnc plasma. Customer needs and expectations are changing day by day so Ajan Electronics focuses on as main principles:

- Research and development,
- Training,
- Using the time effectively and correctly.

The main objective of our company is providing affordable hi-tech machinery with an emphasis on reliable after sales service to keep our customers satisfied.

ÇÖZÜMLER

SOLUTIONS

Plazma Kesim teknolojisi günümüzde Metal ile ilgili bir çok sektörde kullanılmaktadır. Örneğin: Otomotiv, tarım mekanizasyonu, tersanecilik, inşaat, demir çelik sanayii ve çeşitli makine üretimlerinde.

Plasma Cutting technology can be used in several sectors related with metal working. For example: Automotive, agriculture mechanisation, shipyards, construction and various machine production.



STANDART CNC PLAZMA KESİM MAKİNALARI
STANDARD CNC PLASMA CUTTING MACHINES



STANDART CNC PLAZMA KESİM MAKİNALARI
STANDARD CNC PLASMA CUTTING MACHINES



STANDART CNC LASER KESİM MAKİNALARI
STANDARD CNC LASER CUTTING MACHINES



AÇILI KESME SİSTEMİ
BEVEL CUTTING SYSTEM



BORU CNC PLAZMA KESİM MAKİNALARI
AJAN BKM CNC SERIES



BORU CNC PLAZMA KESİM MAKİNALARI
AJAN BKM CNC SERIES





MAKINE TEÇHİZATLARI

MACHINE INSTALLATIONS



KGHM ZANAM S.A. LEGNICA - POLAND

2 x 260A - 3500 x 12000 MM

2 x AJF12 - 2 x AJW75



ZUP BADURA SP. Z O.O ŚWIDNICA - POLAND

2 x 260A - 3000 x 18000 MM

2 x AJF12 - 2 x AJW75



VISTAL S.A. GDYNIA - POLAND

2 x 260A - 3000 x 25000 MM

2 x AJF16 - 2 x AJW110



DEMARKO ŚWIĘTOCHŁOWICE - POLAND

2 x 260A - 4000 x 36000 MM

4 x AJF16 - 4 x AJW75



İAOSB 10039 Sk. No:10 Çiğli - İZMİR - TÜRKİYE

TEL: +90 232 328 12 02, FAX: +90 232 328 15 01

E-MAIL: INFO@AJANCNC.COM

WWW.AJANCNC.COM