

AHŞAP KURUTMA SİSTEMLERİ
TIMBER DRYING SYSTEMS
SYSTEME FÜR DIE HOLZTROCKNUNG
СИСТЕМЫ ДЛЯ СУШКИ ЛРЕВЕСИНЫ

ISPM-15



Orient
AHŞAP KURUTMA VE İSİL İŞLEM SİSTEMLERİ

GÜVENİLİRLİKTE ISRARLIYIZ

WE INSIST ON RELIABILITY



Firmamız 1952 yılından bu yana ahşap sanayiinde faaliyet göstermektedir. Ahşap kuruşturma teknlığında 30 yıllık bilgi birikimimizi, bu daldaki en yeni tekniklerle birleştirerek, 1982 yılında bu konuda ileri ülkelerin kalite standartlarına uygunlukta ahşap kuruşturma fırınları ve fırın otomasyon sistemlerini üretmeye başladık. Yüksek teknolojik düzey ve kalitede ürünlerle sanayimizin hizmetindeyiz.



Since 1952 our company has been in the woodworking industry. Utilizing our comprehensive experience in the field of timber drying, we develop timber drying equipment and control systems since 1982. Latest technologies and high quality products are our standards in the woodworking industry.



Unsere Firma ist seit 1952 in der Holzverarbeitungsindustrie tätig. Die 30 jährige Erfahrung im Gebiet der Holzrocknung haben wir im Jahre 1982 mit den neuesten weltweiten Techniken verbunden und produzieren Holztrocknungsanlagen und Kontrollsysteme in hohem Qualitätsstandard.



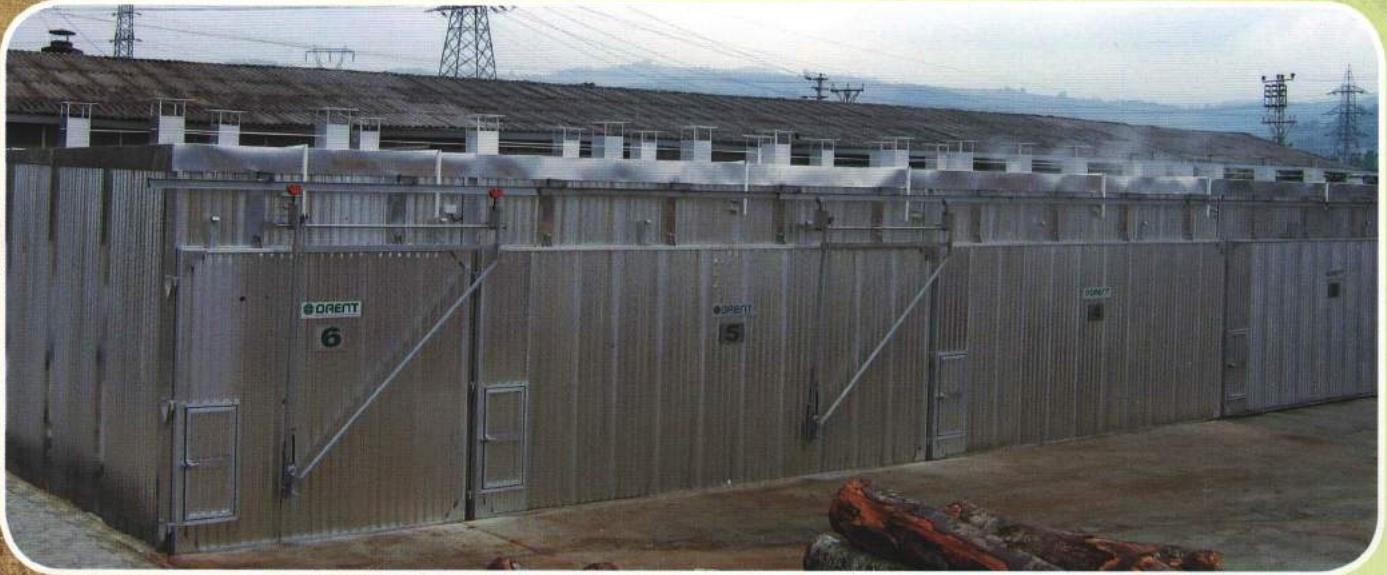
Наша компания работает в сфере деревообрабатывающей промышленности с 1952 года. Используя 30-летний практический опыт компании в сушке древесины, в 1982 году мы начали выпуск оборудования для сушки древесины и систем контроля процесса сушки. Основными при работе в области деревообработки для нас являются использование новейших технологий.

CONVENTIONAL TIMBER DRYING KILNS

KONVENTIONELLE SCHNITTHOLZTROCKNER

КОНВЕНЦИОННЫЕ СУШИЛЬНЫЕ ПЕЧИ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

**KONVANSİYONEL
AHŞAP KURUTMA
FİRİNLERİ**



**ISPM 15
İSİL İŞLEM
SİSTEMLİ
KURUTMA
FİRİNLERİ**

ISPM 15 DRYING KILNS WITH HEAT TREATMENT SYSTEMS

ISPM 15 GESTEUERTE BEFEUCHTUNGS UND WÄRMEBEHANDLUNGSKAMMER

ISPM 15 ТЕРМООБРАБОТКА И СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

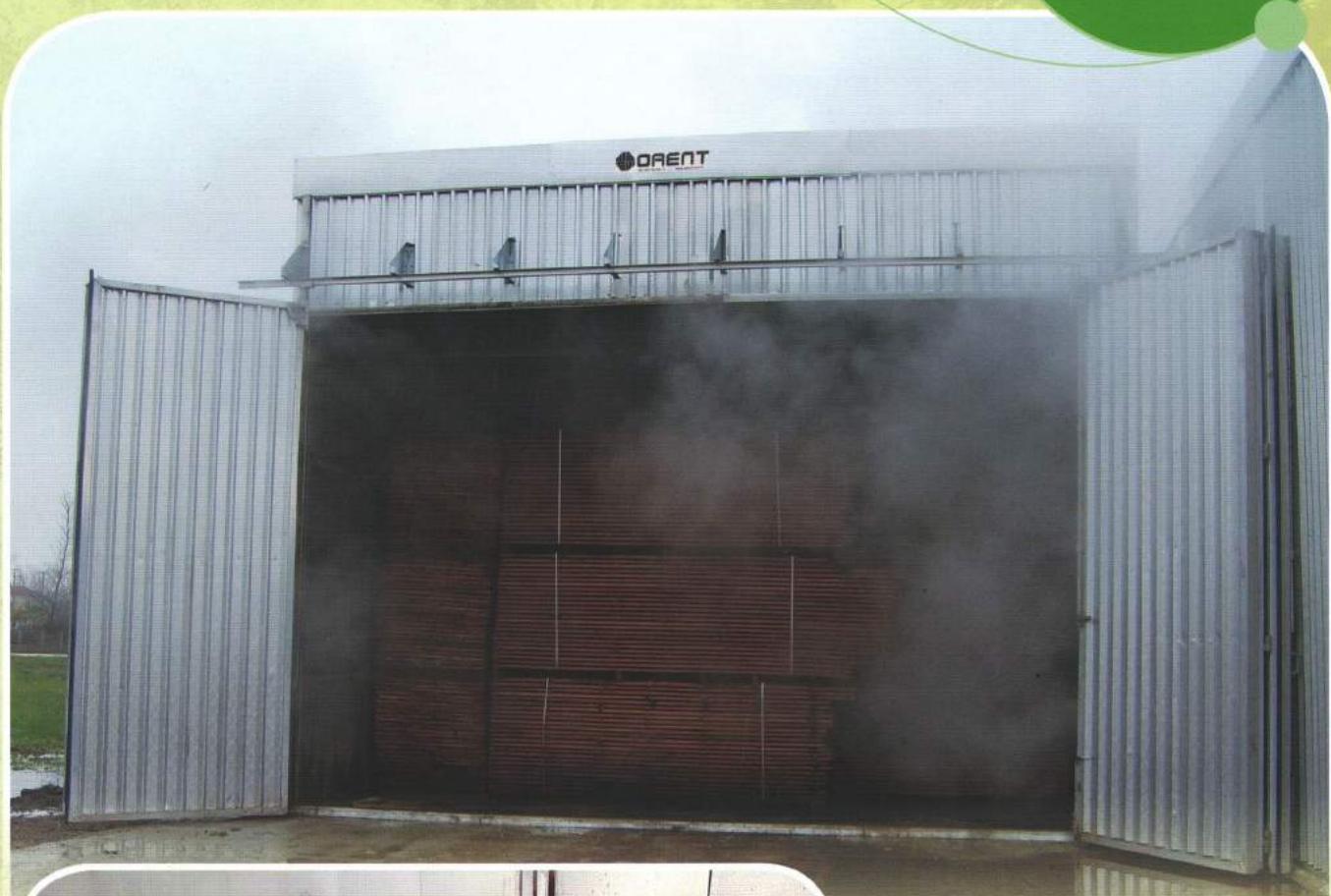


STEAMING CHAMBERS

DÄMPFANLAGEN

ПАРО-СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА

BUHARLAMA
FIRINLARI

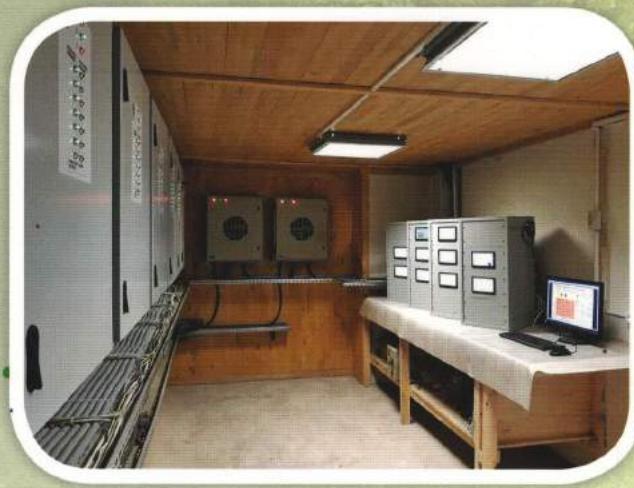


TAM OTOMATİK, BİLGİSAYARLI KONTROL SİSTEMLERİ

FULL AUTOMATIC COMPUTER CONTROL SYSTEMS

VOLLAUTOMATISCHE COMPUTER-REGELANLAGEN

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ КОМПЬЮТЕРНЫЕ
СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ПРОЦЕССА СУШКИ ДРЕВЕСЫ



PROSES PROSES PARAMETRE SİSTEM PARAMETRE ELLE KUMANDA CİHAZ AYARLARI

B DAMPER KAPA FAN DAMPER A PÜSK İSTİO 0000

AĞAC NEMI -	30.9	AĞAC NEMİ - 6	29.8
AĞAC NEMİ - 2	31.1	AĞAC NEMİ - 7	19.5
AĞAC NEMİ - 3	31.2	AĞAC NEMİ - 8	29.4
AĞAC NEMİ - 4	29.8	AĞAC NEMİ - 9	22.5
AĞAC NEMİ - 5	10.8	AĞAC NEMİ - 10	10.1

ORTALAMA NEM : 28.1 ORT.AĞAC SICAKLIĞI : 55.0

İSLİ İŞLEM AĞAC SICAKLIKLARI

TOPLAM SÜRE 24:21
KURUTMA 20:21
İSTENEN SÜRE 0

İLK SICAKLIK 55
SON SICAKLIK 60
SON NEM (%) 20
KURUTMA MEYİLİ 2.4
KALINLIK (mm) >60 mm
AĞAC GRUBU 3
DEN.SICAKLIK FARKI -5
KURUTMADA PÜSKURT Var

KURUTMA RİTME Kürtme

CE

DAMPER CLOSE FAN DAMPER

22.7 27.6
15.5 21.2
6.7 15.6
8.3 4.6
4.6 4.9

22.5 DRYING TEMP 37.5

16.5 THERMAL COND. MC TEMP 40

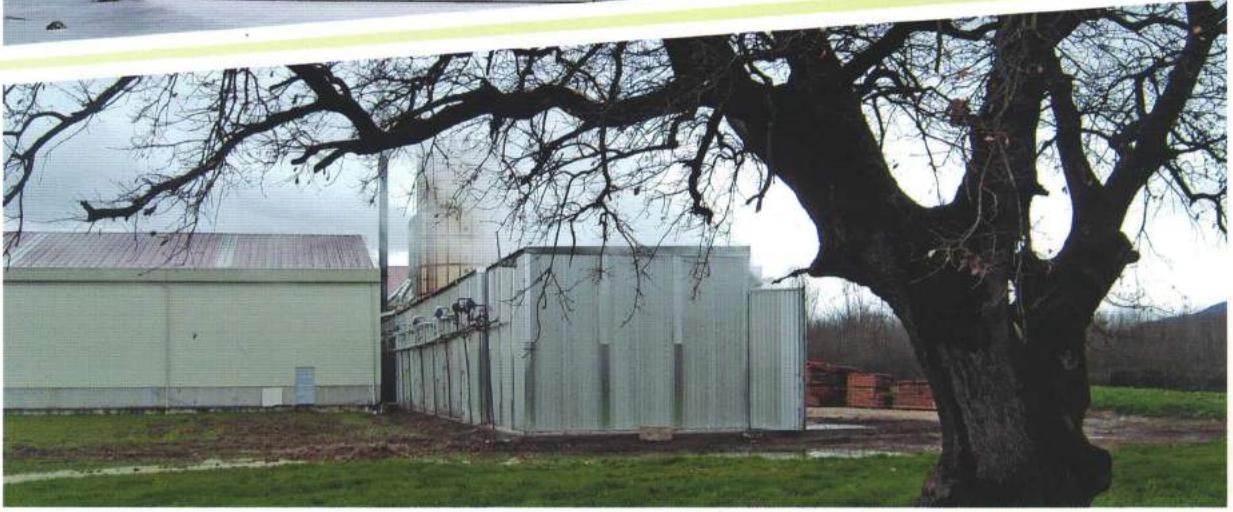
DAMPER OPEN FAN DAMPER

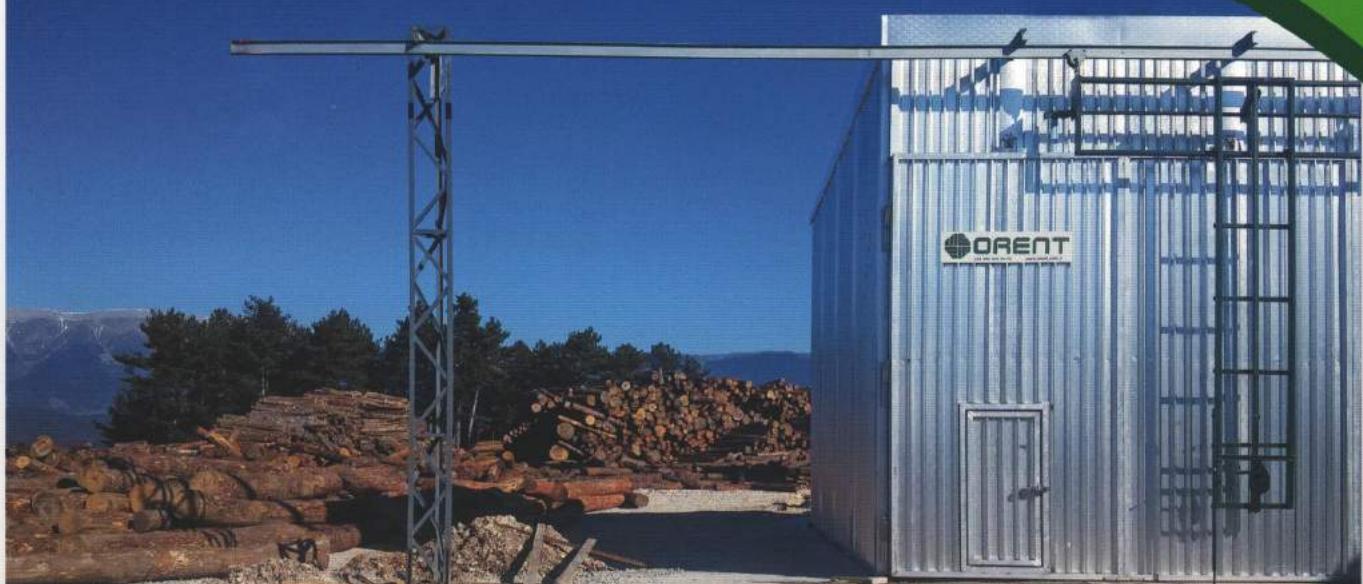
17.8 25.2
20.9 22.1
30.1 31.0
4.8 32.4
4.8 4.8
29.2 39.6

16.5 THERMAL COND. MC TEMP 39

SET TEMPERATURE 1 40
FINAL WOOD MC (%) 10
DRYING GRADIENT 2
THICKNESS (mm) 40-60 mm
WOOD GROUP 2
EQUALIZING TEMP DIFF -5
SPRAYING BY SPRAYING Yes
DRYING END BY Final MC
THERMAL COND. ENOTEMP 56

START STOP NEW





“Türk Mühendis ve İşçisinin Emeği”



+90 380 524 66 76



+90 380 514 11 44



www.orient.com.tr



+90 380 514 11 28



info@orient.com.tr