

پولاد یویتس

شرکت قطعات پلاستیک



■ شرکت پولاد پویش در یک نگاه

نام: شرکت قطعات پلاستیک پولاد پویش

نوع مالکیت: سهامی خاص

سال تاسیس: ۱۳۸۰

محل فعالیت: تهران، شهرک صنعتی پرند

تولیدات:

■ انواع پریفرم PET در دهانه ها و اوزان مختلف

■ انواع درب و دستگیره بطری

■ انواع ظروف جدار نازک با قابلیت چاپ IML

■ ظرفیت تولید:

■ تولید ماهانه بیش از ۳۰۰۰ تن پریفرم PET

■ تولید ماهانه بیش از ۵۰۰ تن ظروف PP

■ افزون بر ۶۰ خط تولید به روش تزریق پلاستیک

تعداد پرسنل: ۳۵۰ نفر

■ بازار فروش:

ایران، ترکمنستان، تاجیکستان، افغانستان، ارمنستان

آذربایجان، عراق و ...



■ Poolad Pooyesh Company at a glance

Company Name: Poolad Pooyesh Plastic Parts

Ownership: Private Joint Stock

Year Of Establishment: 2001

Factory Location: Tehran, Iran

Products:

- Various types of PET preforms
- Bottle caps and handles
- Thin-wall IML packaging containers

Production Capacity:

- Production of 3,000 tons of PET preform monthly
- Production of 500 tons of PP containers monthly
- Over 60 injection molding production lines

Number Of Employees: 350

Sales Market:

Iran, Turkmenistan, Tajikistan, Afghanistan, Armenia,
Azerbaijan, Iraq, ...



صنعت لبنیات



صنعت نوشیدنی



صنعت شوینده و بهداشتی



صنعت مواد غذایی (سس)



■ معرفی شرکت پولاد پویش

گروه صنعتی پولاد، فعالیت خود را در سال ۱۳۵۹ در صنعت پلاستیک آغاز نمود. شرکت پولاد پویش، از زیرمجموعه های این گروه صنعتی، در سال ۱۳۸۰ با هدف تامین بخشی از نیاز بسته بندی کشور تاسیس شد. محصولات تولیدی این شرکت شامل انواع پریفرم بطری PET ، انواع درب و دستگیره بطری و همچنین انواع ظروف IML می باشد.

انواع ظروف جار



صنعت روغن



انواع درب و دستگیره بطری



صنعت آب معدنی



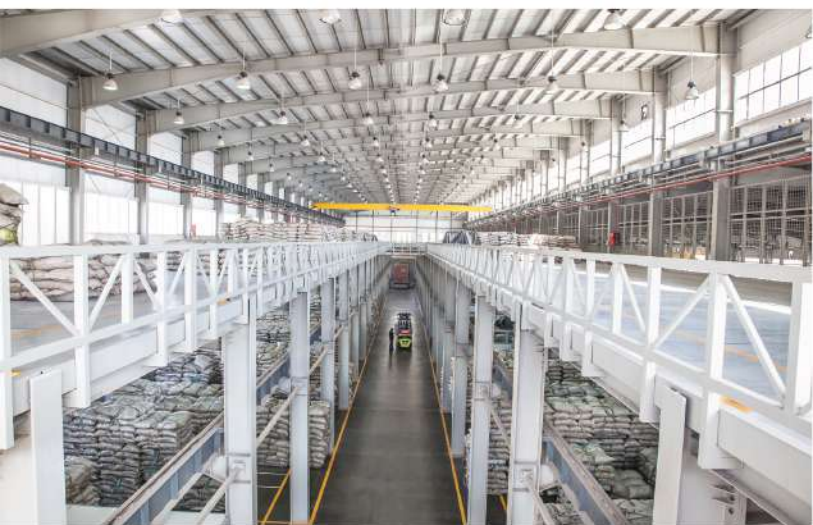
■ Poolad Pooyesh Company Introduction

Poolad Industrial Group started its activity in 1980. Poolad Pooyesh Company a subsidiary of Poolad Industrial Group, was established in 2001 and has been active in packaging field of various industries. Our products consist of PET bottle preforms, bottle caps and handles, and thin-wall IML packaging containers.



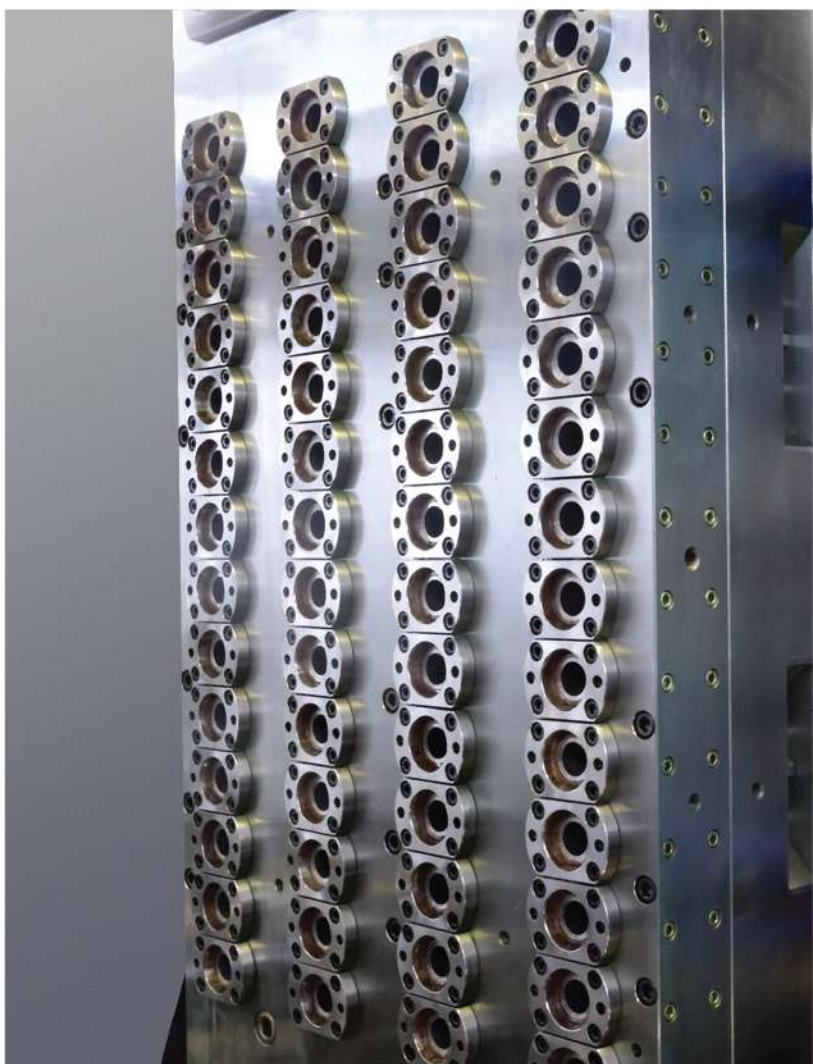
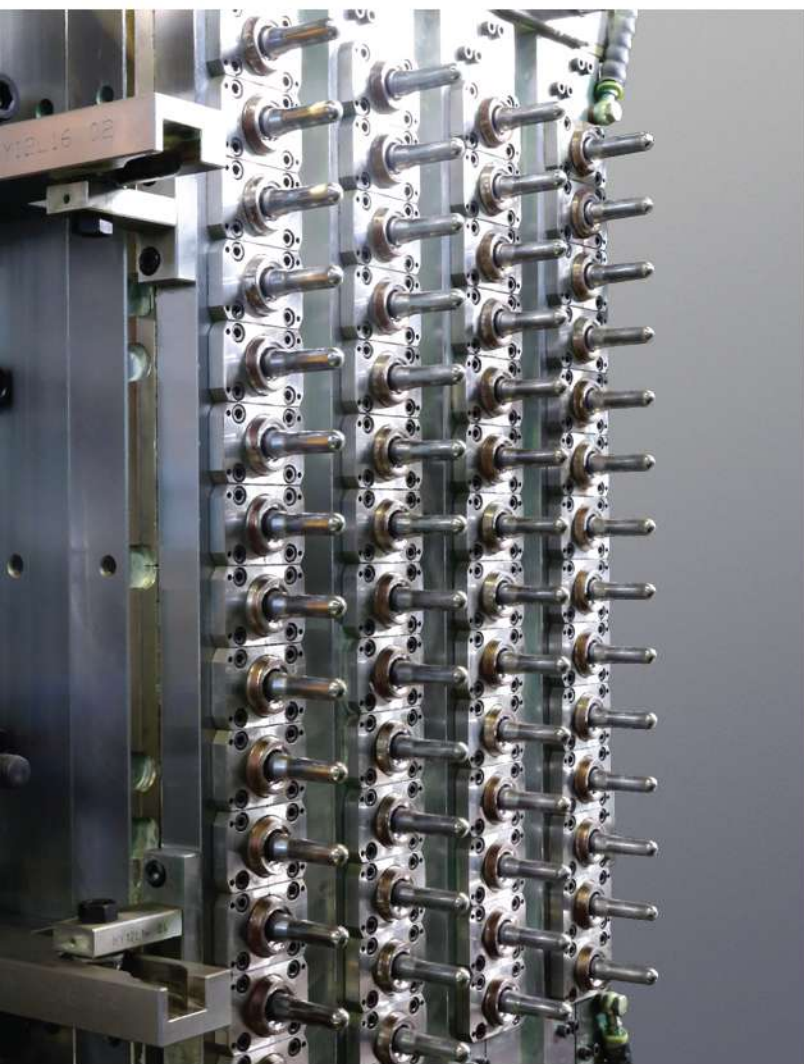
خط تولید

- ماشین های تزریق پلاستیک، با ویژگی های خاص جهت فرآوری PET
- کنترل کلیه متغیرهای موثر بر کیفیت پریفرم
- کاهش سطح مجاز استالدئید با استفاده از ماریپیچ مخصوص
- رعایت بهداشت با حداقل دخالت دست در مراحل تولید و بسته بندی
- محوطه قالب گیری کاملاً محصور با هوای فیلتر شده و عاری از رطوبت



■ Production Line

- Injection moulding machines with special specifications for processing PET.
- Control of all variables affecting the quality of preform.
- Reduction of allowable AA level by using special screw.
- Thorough observation of production and packing processes.
- Mould area enclosed fully by filtered and dehumidified air.



■ قالب ها

- نسبت طول و قطر مناسب در پریفرم جهت حصول حداکثر استحکام و کاهش ضایعات در مراحل تولید بطری
- کنترل جداگانه دما برای هر حفره از قالب به منظور افزایش کیفیت پریفرم های تولیدی
- ضخامت یکنواخت در هر مقطع از پریفرم
- عاری از هرگونه خراش و عیوب سطحی

- حداقل سطح استالدئید مجاز در پریفرم های تولیدی
- طراحی خاص قالب جهت پیشگیری از بیضی شدن گلویی پریفرم ها در مراحل تولید
- دقت ابعادی و وزن ثابت در پریفرم های تولیدی
- عاری بودن از تنش های پسماند
- اعمال نسبت طول به قطر مطلوب در طراحی پریفرم ها

■ Moulds

- Minimum allowable AA level in produced preforms.
- Consistent thickness in each section of the preform.
- No scratches and superficial defects.
- Suitable L/D ratio in preform design to ensure maximum strength, and also to reduce waste during bottle production process.
- Separate temperature control for each mould cavity to assure high quality produced preforms.
- Special mould design to prevent elliptic deformation of preform necks during the production stage.
- Dimension precision and weight consistency in all preforms.
- Complete clarity and transparency.
- No residual stresses in preforms.



■ Volumetric Dosing Unit

- Consistent color of preform surface is achieved by automatic mixing of masterbatch with raw PET material.
- Production of all desired colors with different shades on customer request.
- Prevention of possible waste in bottle production processes that are due to over mixing of masterbatch with raw material.
- Consistency in the production of colored preforms in different periods of customer order.
- All preform production lines are equipped with volumetric dosing units.

■ Dehumidifying Equipment and Auxiliaries

- Dehumidifying equipments from top European companies
- 6 hours of continues dehumidifying at the temperature of 170°C and dew point of 40°C
- Fully automatic material handling and feeding during the dehumidifying stages
- Final moisture of the raw material prior to entering the machine injection cylinder being less than 50 ppm

■ واحد اختلاط رنگ مکانیزه

- اختلاط مکانیزه و خودکار مستر بچ (رنگ) با مواد اولیه PET در راستای ایجاد یکنواختی رنگ در تمامی سطوح پریفرم امکان تولید تمامی رنگ های درخواستی با درصد های ترکیبی متفاوت بر اساس نیاز مشتریان
- جلوگیری از ضایعات احتمالی در فرآیند تولید بطری که در اثر ترکیب بیش از حد مستر بچ با مواد اولیه در هنگام تولید پریفرم ایجاد می گردد.
- یکنواختی در تولید پریفرم های رنگی در سفارشات مختلف زمانی مشتریان
- کلیه خطوط تولید پریفرم مجهز به واحد اختلاط رنگ مکانیزه می باشند.

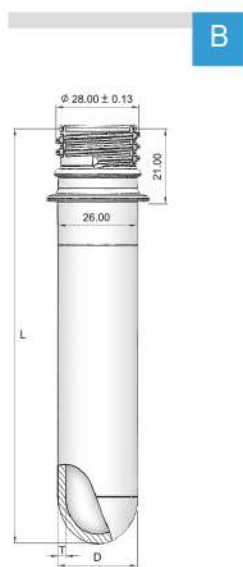
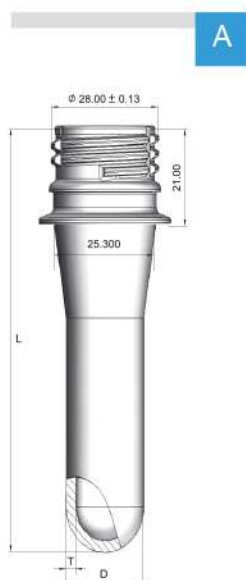
■ لوازم و تجهیزات خشک کننده

- تجهیزات خشک کننده مواد ساخت برترین شرکت های اروپایی
- شش ساعت رطوبت گیری پیوسته در دمای ۱۷۰ درجه سانتی گراد و نقطه شبنم ۴۰ درجه سانتی گراد
- انتقال مواد اولیه در مراحل رطوبت زدایی بدون دخالت دست
- رطوبت نهایی مواد اولیه قبل از ورود به سیلندر تزریق کمتر از 50ppm



لیست محصولات با دهانه ۲۸

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلوبی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
A	19.00 mm	74.40 mm	PCO1810	13.25 gr
A	19.80 mm	80.00 mm	PCO1810	14.75 gr
A	19.50 mm	90.00 mm	PCO1810	17.00 gr
A	22.20 mm	86.00 mm	PCO1810	19.00 gr
A	20.40 mm	92.00 mm	PCO1810	21.00 gr
A	22.20 mm	95.00 mm	PCO1810	22.00 gr
A	22.20 mm	95.00 mm	PCO1810	23.00 gr
A	24.00 mm	115.00 mm	PCO1810	26.50 gr
B	24.85 mm	116.00 mm	PCO1810	27.50 gr
B	24.22 mm	130.00 mm	PCO1810	31.50 gr
B	24.22 mm	130.00 mm	PCO1810	33.00 gr
B	25.30 mm	130.00 mm	PCO1810	34.00 gr
B	25.30 mm	130.00 mm	PCO1810	36.00 gr
B	25.00 mm	150.00 mm	PCO1810	37.00 gr
C	25.60 mm	129.00 mm	PCO1810	37.00 gr
B	25.00 mm	150.00 mm	PCO1810	40.00 gr
C	26.51 mm	138.00 mm	PCO1810	41.00 gr
C	26.51 mm	138.00 mm	PCO1810	42.00 gr
C	27.18 mm	144.00 mm	PCO1810	45.00 gr
C	26.98 mm	148.00 mm	PCO1810	52.00 gr

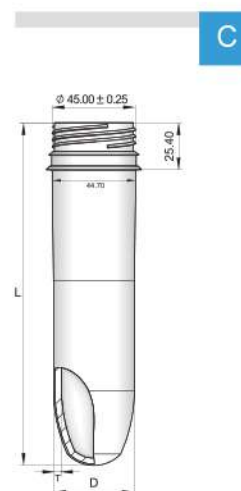
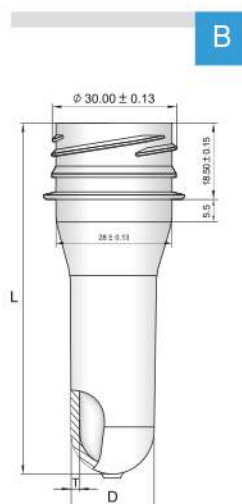
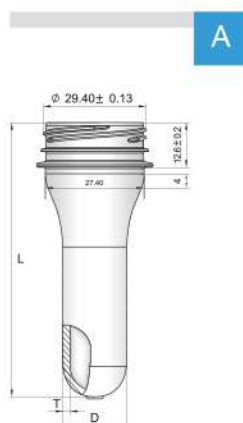


لیست محصولات با دهانه ۳۰ (نرمال نک و شورت نک)

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلوبی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
A	18.02 mm	75.00 mm	29/25 Short	11.50 gr
A	23.39 mm	113.00 mm	29/25 Short	25.00 gr
B	19.91 mm	85.00 mm	30/25 High	15.00 gr
B	26.00 mm	125.00 mm	30/25 High	30.00 gr

لیست محصولات با دهانه ۴۵

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلوبی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
C	42.00 mm	135.00 mm	45 mm	59.00 gr
C	42.02 mm	137.00 mm	45 mm	64.00 gr
C	42.02 mm	150.00 mm	45 mm	70.00 gr
C	43.50 mm	153.00 mm	45 mm	74.00 gr
C	42.14 mm	167.40 mm	45 mm	79.00 gr
C	44.50 mm	163.00 mm	45 mm	84.00 gr
C	43.50 mm	167.00 mm	45 mm	88.00 gr
C	43.41 mm	170.00 mm	45 mm	94.00 gr

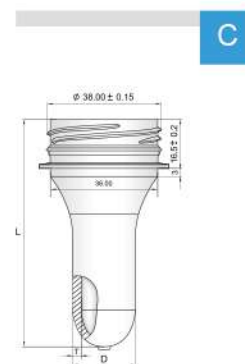
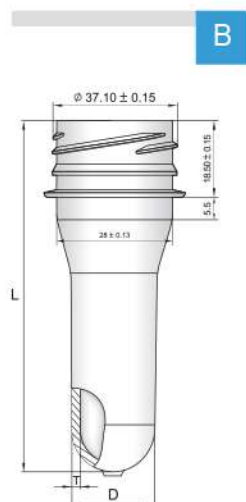
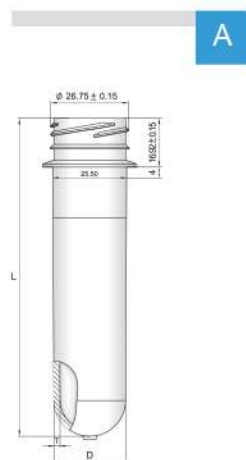


لیست محصولات با دهانه آلاسکا

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلویی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
A	24.85 mm	111.00 mm	28 mm Alaska 3-start	23.00 gr
A	24.85 mm	111.00 mm	28 mm Alaska 3-start	26.50 gr
A	24.50 mm	143.00 mm	28 mm Alaska 3-start	31.50 gr
A	24.50 mm	143.00 mm	28 mm Alaska 3-start	35.00 gr

لیست محصولات با دهانه ۳۸

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلویی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
B	27.50 mm	110.00 mm	38 mm SP400 (دهانه مناسب برای ظروف سس)	32.00 gr
B	27.50 mm	110.00 mm	38 mm SP400 (دهانه مناسب برای ظروف سس)	37.00 gr
C	21.02 mm	79.00 mm	38 mm 3-start	14.70 gr
C	21.02 mm	79.00 mm	38 mm 3-start	16.50 gr
C	25.77 mm	110.00 mm	38 mm 3-start	27.00 gr
C	25.77 mm	110.00 mm	38 mm 3-start	30.00 gr
C	27.00 mm	117.80 mm	38 mm 3-start	34.00 gr

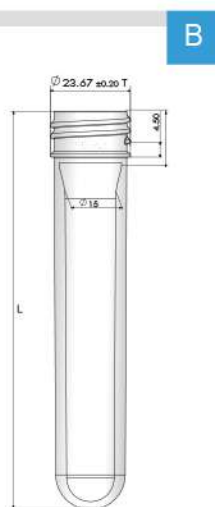
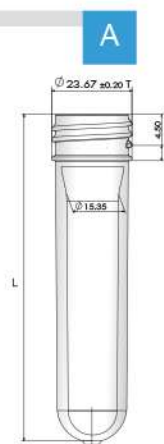


لیست محصولات با دهانه ۲۴ (شوینده)

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلویی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
A	20.60 mm	97.00 mm	24 - 415	20.00 gr
B	20.60 mm	118.00 mm	24 - 415	26.00 gr
B	20.60 mm	127.00 mm	24 - 415	30.00 gr

لیست پریفرم های مخصوص جار

نوع نقشه	قطر بدنه (D)	طول کلی (L)	استاندارد گلویی	وزن
Drawing Type	Body Diameter (D)	Overall Length (L)	Neck Standard	Weight
C	44.36 mm	100.00 mm	89 mm SP400	60.00 gr





■ دارای پروانه ساخت از اداره کل نظارت بر مواد غذایی آشامیدنی، آرایشی و بهداشتی وزارت بهداشت

- دارای آزمایشگاه مجهز جهت انجام آزمون های تخصصی بر روی مواد اولیه و محصول (تست IV , MFI , آنالیز حرارتی , ...)
- بررسی و کنترل توزیع یکنواخت جرم در پریفرم با استفاده از ابزارهای ویژه
- حصول اطمینان از عدم وجود تنش های پسماند با استفاده از دستگاه پلاریسکوپ
- انجام تست های عملکردی ویژه جهت اطمینان از کیفیت کلیه محصولات تولیدی



■ Certificate of manufacture issued by the Iranian Food and Drug Administration (IFDA)

- Fully equipped laboratory for testing both raw material and the product. (IV test , MFI test , heat analysis tests , ...)
- Controlling preform thickness consistency by using special testing equipments.
- Assurance of no residual stress in preforms by using polariscope test.
- Numerous performance testings to ensure high quality of products.





